

851系列测距仪



目录

概述	1
敬生 言口	1
按键	2
显示屏	3
基本设置	4
操作说明	5
故障 - 原因和纠正方式	10
技术参数	11
背夹拆卸及安装	13
电池安装	15
联系我们	16
版权声明	16

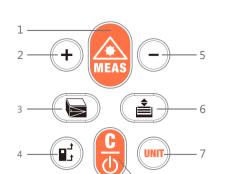
感谢您购买和使用胜利851系列手持式激光测距仪, 使用前请仔细阅读使用指南。

胜利独创背夹结构套件,随测随取,极大提高工作 效率,让测量变得更简单,铸就851系列手持测距仪

高性能, 更有高性价比, 连续测量、面积测量、等 多种测量功能,满足大多数人的测量需求,提供优 质的测量体验。



本产品属于二级激光产品。 使用时请勿瞄准他人,勿透过光学镜片直视激 光光束,否则会对眼睛造成伤害。



- 1. 测量键
- 2. 加(+)键 3.面积/体积/间接测量键 4.测量基准切换键
- 5.减(-)键 6. 储存键
- 7. 单位切换键 8. 开机/关机/清除键

按 🕞 键三次,图标 🗹 将显示在屏幕上,参照

闪烁的边进行第1次测量 (如上图,瞄准最上面的点),

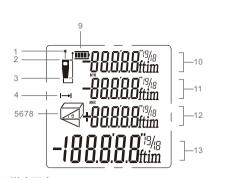
器默认水平测量;参照闪烁的边进行第2次测

显示行。第三边计算距离在屏幕主显示行。

量(如上图,瞄准最下面的点),测量距离在屏幕第三

测量距离在屏幕第二显示行;保持仪器水平,仪

显示屏



- 1. 激光开启 2. 测量基准边(前沿)
- 3. 测量基准边 (后沿) 4. 长度测量/连续测量
- 5,6,7,8. 测量模式图标 9. 电池状态

算距离在屏幕主显示行。

加/减 功能

加法:按 + 键;

减法:按 – 键。

量值相加或相减。

距离/面积/体积加减测量

10. 第一显示行 11. 第二显示行,最小值显示行

12. 第三显示行,最大值显示行 13. 主显示行,最后测量和计算结果显示

按 😉 键四次,图标 ← 将显示在屏幕上,参照

闪烁的边进行第1次测量(如上图,瞄准最上面的点),

测量距离在屏幕第一显示行;保持仪器水平,仪

器默认水平测量;参照闪烁的边进行第2次测

量(如上图,瞄准中间的点),测量距离在屏幕第二显

示行;参照闪烁的边进行第3次测量(如上图,瞄准最

下面的点),测量距离在屏幕第三显示行;第四边计

距离/面积/体积测量时,使用 + 或 - 键, 将会继续测量下一个距离/面积/体积,并与当前测

所有加/减功能,可以根据需要重复操作。

3.354 加 第四边计算距离

2.604 m ——第2次测量/水平边

基本设置

开机和关机

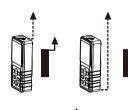
长按 🔓 按键开启/关闭仪器。 开机状态下,如果3分钟内无任何操作,机器将自

返回/清除键

短按 🔓 返回或者删除数据。

设置测量基准边

按 🗹 键 , 可以将测量基准切换到前基准。 *机器重启后 , 测量基准会自动转换成默认测量基 准,机器默认的测量基准边是机器的后沿(后基准)。



示屏上。按 🔝 或 🔓 停止连续测量。

历史储存功能

查看:连续按 📤 键 ,最后20个测量或计算 数据将逆序显示出来。

故障 - 原因和纠正方式

所有的信息都以代码或"Error" 显示出来。 下面所 显示的代码及其解释和对应解决方法:

代码	原因	解决方法	
204	计算错误	按照说明书,重新操作。	
208	电流超标	请与您的经销商联系。	
220	电量不足	请更换电池。	
252	温度太高	仪器的外部测量温度要在 0°C~40°C。	
253	温度太低	请给仪器升温。	
255	接收反射 光弱, 或者测量 时间过长	反射面要更易反射,或者使 用觇板、白纸等。	
256	接收信号过强	目标反光过强 (使用觇板 ,或者不要对准强光)。	

261 距离量程 请在仪器的量程范围之内测 在仪器开启/ 关闭多次后还 500 硬件故障 同样出现,请与您的经销商 联系。

技术参数

测量单位设置

采用的数据单位。

单次距离测量

显示屏内。

按 🚾 键,可在m(米)、ft(英尺)、

操作说明

连续测量(最大/最小值测量)

in (英寸) 、ft+in (英尺+英寸) 之间切换测量所

重新开机后机器的测量单位会自动切换到"米"。

按 🙆 开启激光 , 再按 🙆 进行单次测量 ; 测量完成后激光随即关闭,同时测量结果会显示在

长按 🤮 键,进入连续测量,屏幕上显示连续测

量指示图标 → , 同时最小值、最大值显示在显

*连续测量功能会在连续测量5分钟后自动停止。

技术参数	851A/851B/851C/851D
最大测量量程1	40/60/80/100米
测量精度2	±2 毫米
测量单位	m/ft/in/ft+in
激光等级	Class 2
激光类型	630-670nm, <1mW
单次测量	√
连续测量	√
面积/体积测量	√
最大和最小值测量	√
勾股测量	√
加减法测量	√



面积测量

按一次 🕞 键 , 图标 껃 将显示在显示 屏内。按 🤮 键进行第一个长度的测量 (如:长)。 再次按 🧟 键进行第二个长度的测量 (如:宽)。 第二次测量后,面积/周长计算的结果将同时显示 在主显示屏内。

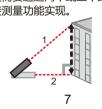
i 🎳 🏧 10,000	m	—— 第一次测
— 10000 — 40000	m	—— 第二次测
<i>-</i> 40,000	m	—— 周长
100.00	m	面积
	_	,

按两次 😉 键。图标 🗇 将显示在显示屏内。 按 🔝 键进行第一个长度的测量(如:长), 再按 🤮 键进行第二个长度的测量(如:宽) , 按 🔝 键进行第三个长度的测量(如:高), 三次测量后体积的计算结果自动显示在主显示行。

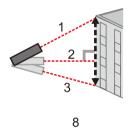
本仪器可以利用勾股定理计算距离。这个功能可以实现对不易到达位 注意: 1.所有的被测量点都应在同一水平或垂直面上。 2.为能得到更准确的测量结果,建议将仪器在同一轴线上转动进行 测量(如:将仪器的拐角完全展开靠在墙面上进行测量)。

间接测量:一次勾股定理测量

如下图所示,测量一个建筑物的高度或宽度,或者 当一个高度需要通过两个或三个距离来确定时,可 以通过间接测量功能实现。



间接测量:二次勾股定理测量





3.873 m ——第一次测量/斜边

✓ **3007 m** — 第二次测量/水平边



电池装配后,盖好电池盖,以便安全使用

销售商:深圳市驿生胜利科技有限公司 地 址:深圳市福田区泰然六路泰然大厦D座16楼 电 话: 4000 900 306 (0755) 82425035 82425036 传 宴: (0755) 82268753

http://www.china-victor.com E-mail:victor@china-victor.com

生产制造商: 西安北成电子有限责任公司地 址: 西安市泾河工业园北区泾园七路电 话: 029-86045880

上述产品规格如有更改,恕不另行通知,所有 解释权归驿生胜利科技所有。 所有商标、产品 图片、技术参数版权及所有权归驿生胜利科技 所有,侵权必究。

四行照明显示 软胶按键 操作温度 0°C~40°C 存储温度 -10°C~60°C 电池寿命 可达5000次测量 电池选择 AAA 2 x 1.5V 激光自动关闭 30秒

仪器自动关闭

重量(g)

最大量程会依据不同的机型版本而改变,实际 量程见机器外包装。在日光或者目标反光不好 的情况下,请使用觇板或者较好的反射面。

长*宽*高 (mm) 120*50*29

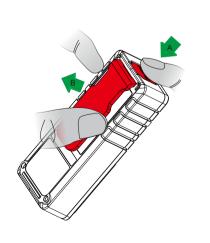
3分钟后

126

在良好的测量条件下(良好的测量表面、室温、 室内光照)可至额定量程。不良测量条件下, 如光线过强、被测物表面反光较弱或温差过大, 误差会增大。

背夹拆卸及安装

A下压,B拔出,同时进行。



打开状态



本测距仪.

16