

机械故障测振器

MS-120

当您购买这部机械故障测振仪时，标志着您在精密测量领域迈进了的一步。该表是测量工具的核心，其坚固耐用，在得用之前，请仔细阅读说明书，妥善保管在容易取阅的地方。

1. 产品概述

- 1.1 广泛应用于船舶、汽车、化工生产、冶金、机械、家用电器等领域。通过高灵敏度的电压电式振动传感器，MS-120能接收微弱的音频信号并根据需要放大信号，还能辨认信号是否在正常音频范围和其方位。
- 1.2 设计目的是希望以低成本来快速测得超出承受能力的噪声，在任何场合应本装置以此减轻机械噪声是不现实的。
- 1.3 能快速测量以下机械噪声，如：活塞、磨损齿轮和轴承、破损的阀门、有故障水泵，垫圈等的噪声，同时还可以跟踪定位汽车仪表板上的噪音。

2. 主要用途

- 2.1 可迅速测出柴油机、气缸、汽车发出的机械噪声，并能精确找出机械故障的位置。

- 2.2 可用于化工领域，可对活塞、磨损齿轮轴承、破损的阀门和轴承、出故障水泵的噪声进行快速检测。
- 2.3 可用于对自动流水线装置的快速检测以确保其正常工作。
- 2.4 可用于对各种发动机、马达等发出异常噪声和杂音进行鉴别来避免事故发生。
- 2.5 可用于对各种轴承的运行状况进行快速检测。
- 2.6 可用于对航运、造船等行业的船舶运行状况迅速监测。
- 2.7 也可用于化工领域，对各种管道里的液体的流动状态和阻塞情况来监听检测。
- 2.8 亦可用于各种车辆和家用电器的维修保养。

3. 规格说明

频率响应：	10-10KHz
输入阻抗：	>20M
噪音准入范围：	100dB
工作温度：	-10-60℃
电源：	4节7号电池
大小尺寸：	156×67×28mm
重量：	270g(包括传感器)

4. 装置说明

每台听诊器由一个主机、一个耳塞和2个独立的传感器组成。



4

- 4.1 传感器
- 4.2 信号LED显示栏
- 4.3 声道选择键
- 4.4 声道LED指示灯
- 4.5 耳塞装置
- 4.6 耳机插座接口
- 4.7 音量减键
- 4.8 音量加键
- 4.9 探针传感器
- 4.10 电池盖
- 4.11 电源键
- 4.12 大功率吸磁座

5

5. 操作说明

- 5.1 滑开电池盖，装上电池。装配时请注意区分电极。
- 5.2 将磁座或探针传感器(球形或圆形)放于传感器上。
- 5.3 将传感器连接到主机上。
- 5.4 将耳塞插入耳塞接口。
- 5.5 按下听诊器电源键，此时LED指示灯亮则表示其开始进入工作状态。
- 5.6 按下模式键选择传感器。您可以选择左声道、右声道，或者立体声道来监测。
- 5.7 轻轻碰触传感器，如果您能听到耳塞里传来的声音，说明您可以使用仪器进行探测了。
- 5.8 将音量调节到适合的位置。
- 5.9 将传感器末端或者磁座放置在测量的位置上。请注意耳塞里的声音的任何变化。

- 5.10 最后您就能确认您听到的声音来自什么方位了。根据应用经验和相关专业知识，您就能找出隐藏的故障和故障存在的位置。此3.5mm的插座可连接在音