

凭本卡保修 请注意保留

## 产品保修卡

单位	姓名
通讯地址	
联系电话	邮编
购买价格	购买日期
品名型号	机身编号
商家签名	用户签名

### 保修条款

- 1、商品自售出之日起一个月内，如发生性能故障，且商品本身及外包装保持完整、无划伤、无商品损坏、人为损坏、丢失配件等情况，本公司有权作免费维修。
- 2、商品自售出之日起一个月内，如发生性能故障，且商品本身及外包装保持完整、无划伤、无商品损坏、人为损坏、丢失配件等情况，本公司有权作收费维修。
- 3、商品自售出之日起一个月内，如发生性能故障，且商品本身及外包装保持完整、无划伤、无商品损坏、人为损坏、丢失配件等情况，本公司有权作收费维修。
- 4、商品自售出之日起一个月内，如发生性能故障，且商品本身及外包装保持完整、无划伤、无商品损坏、人为损坏、丢失配件等情况，本公司有权作收费维修。

服务热线：400-699-1718

官方网站：www.smartSENSOR.cn

 **SMART  
SENSOR**<sup>®</sup>  
Intelli Instruments™ Pro

 希玛<sup>®</sup> 仪表

中国人的仪表

## 分体式测振仪 AS63B 使用说明书



说明书版本号：AS63B-0-1

## 引言

- ▶ 感谢您购买本公司生产的分体式测振仪。
- ▶ 本手册仅提供本测振仪的相关测量功能之使用资讯，以及使用方面的注意事项。要发挥本产品的最佳使用效能，使用前请详阅本手册，并请妥善保管本手册，以便不时之需。
- ▶ 在正式使用之前，请先进行一些简单的测量测试，以确定测量功能正常。

## 注意事项

### ⚠ 警告

测量机器的外露旋转部分或传动系部分时，请极小心以避免被卷入机器内。

### 📄 特殊声明:

- ▶ 旧电池须按照地方法律和规则来处理！
- ▶ 本公司保留对本产品设计规格及说明书内容的更新和修改权利，若有变更，恕不另行通知！




## 三、其它事项

## 目 录

### 保 养 和 保 修

#### 保养：

1. 电池更换及保养：
  - a. 仪器工作中，当LCD屏幕上出现“”符号时，用户应及时更换电池。请参照本手册第9页图示。
  - b. 长时间不使用本测试仪器时，请取出电池，以防电池漏液，这样将严重损坏测试仪器寿命。
2. 不要将测试仪存放在以下环境中：
  - a. 可能被水溅湿或有高度灰尘的地方
  - b. 高浓度盐或硫磺的空气中
  - c. 带有其他气体或化学物质的空气中
  - d. 高温高湿度（50℃，90%RH以上），或阳光直射的地方。
3. 不要拆卸此机或试图将内部改变
4. 酒精、稀释液等对机壳，尤其是对LCD视窗有腐蚀作用，所以清洁机壳时用少量水轻轻擦拭即可。

#### 保修：

1. 有关保修条例请参阅为您提供保修卡。
2. 凡用户自行拆装本公司产品、因购置后运输或保管不当、未按要求操作而造成产品损坏，以及私自涂改保修卡、无购凭证者，本公司不予保修。

### 一．使用须知

- ▶ 检查 -----(01)
- ▶ 介绍 -----(02)
- ▶ 功能和特点 -----(02)
- ▶ 产品规格 ----- (03)
- ▶ 产品主要部件说明 ----- (04)
- ▶ 屏幕显示说明 -----(06)

### 二．操作说明

- ▶ 选择测量方式 -----(07)
- ▶ 电池安装及检查----- (08)
- ▶ 手柄附机同主机的连接 -----(09)
- ▶ 开机并检查电池状态 -----(09)
- ▶ 选择测量模式 -----(10)
- ▶ 选择高/低频 -----(11)
- ▶ 测量 -----(12)
- ▶ 最大值测量 -----(13)
- ▶ 温度单位转换 -----(14)
- ▶ 振动转换表 -----(16)
- ▶ 加速度测量中的接触共振----- (17)

### 三．其它事项

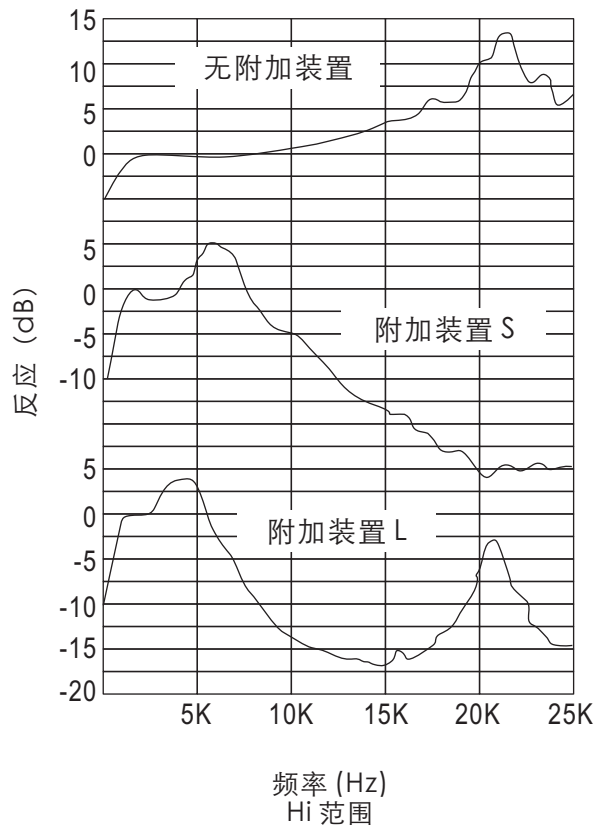
- ▶ 保养和保修 -----(19)
- ▶ 注意事项----- (20)
- ▶ 特殊声明----- (20)

## 一、使用前须知

### 检查

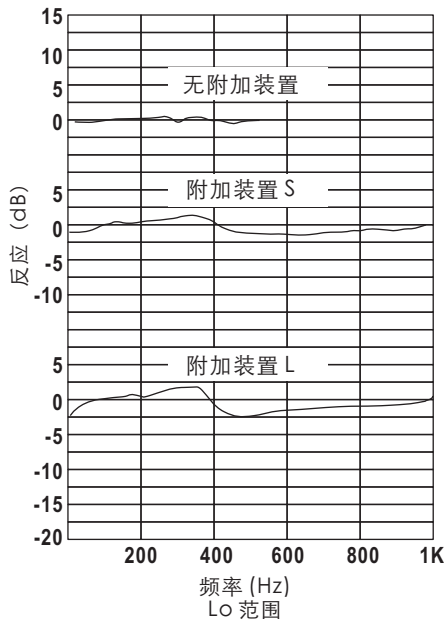
购买本产品时请打开包装盒，检查以下组件，如有缺少所述物品中一件或使用说明书出现缺页等严重影响阅读的情况，请与出售本仪器的经销商联系。

- |          |    |
|----------|----|
| ▶ 主机     | 1个 |
| ▶ 手柄附机   | 1个 |
| ▶ 9V电池   | 1个 |
| ▶ 产品说明书  | 1本 |
| ▶ 保修卡    | 1张 |
| ▶ 长(L)探头 | 1个 |
| ▶ 短探头    | 1个 |
| ▶ 磁性吸盘   | 1个 |
| ▶ PP盒    | 1个 |



## 加速度测量中的接触共振曲线:

(与 FFT 信号分析器一起进行测量)



## 介绍

本产品采用人工极化陶瓷压电效应设计而成，适用于机械设备常规振动的测量，特别是旋转和往复机械中的振动测量，可测量振动位移、速度和加速度，被广泛用于机械制造、电力冶金、一般航空航天等领域。

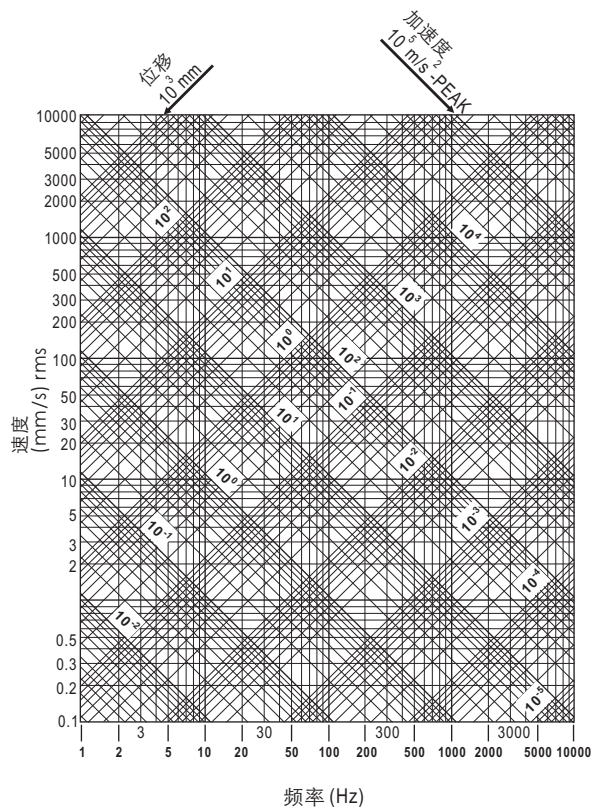
## 功能和特点

- ▶ LCD直观显示测量值、测量状态
- ▶ 可测量加速度、速度、位移及环境温度
- ▶ 可选择不同振动频率特性
- ▶ 采用高灵敏度探头，测量准确
- ▶ 配备长、短探头各一个，适合各种不同场所测量
- ▶ 配备磁性吸盘一个，便于在不方便手握时测试
- ▶ 低电指示功能
- ▶ 自动关机功能
- ▶ LCD背光灯功能
- ▶ 最大值锁定功能
- ▶ 温度单位转换功能

## 产品规格

技术参数	技术指标
振动采集:	压电陶瓷加速计 (剪切型)
加速度测量范围:	0.1~199.9m/s <sup>2</sup> 峰值
速度测量范围:	0.1~199.9mm/s 有效值
位移测量范围:	0.001~1.999mm 峰-峰值 速度和位移范围能达到加速度 199.9 m/s <sup>2</sup> 下的极限值
测量误差:	±5%+2digits
加速度测量频率范围:	10Hz~1KHz (LO) 1KHz~15KHz (HI)
速度测量频率范围:	10Hz~1KHz (LO)
位移测量频率范围:	10Hz~1KHz (LO)
LCD显示:	3位半数字显示
显示数据更替周期:	1秒
供电:	9V电池
静态电流:	≤15μA
工作电流:	≤25mA
电池寿命:	连续使用20小时
自动关机功能:	无操作1分钟后自动关机
LCD背光功能:	无操作7秒后关闭
工作温度范围:	0~40℃
工作湿度范围:	30~90%RH
低电指示:	6.4V±0.2V
尺寸:	159x66x31mm
重量	155G(不含附机及电池)
环境温度测量范围:	-10℃~80℃
温度测量误差:	±2℃

## 振动转换表:








注意：

- 采用短探头(S)可分别测量高频/低频范围振动。
- 长探头(L)仅适用于低频测量，当测量加速度时，当频率超过1KHz时，请更换短探头再行测量。
- 当加速度高频(HI)测量模式转换为速度或位移测量模式时，高频(HI)自动转换为低频(LO)。
- 开机后无任何操作，1分钟后自动关机。
- LCD背光灯在无任何操作7秒后自动关闭。

## 产品主要部件说明




- ①手柄附机连接头（有方向性）
- ②LCD液晶显示屏
- ③  : 开机及测量键，按一下开机，在测量过程中需按住此键，松开则锁定数据
- ④  : 频率特性选择键(只对加速度)
- ⑤  : 最大值锁定键
- ⑥  : 温度单位转换键
- ⑦  : 测量模式(加速度/速度/位移)选择键
- ⑧手柄附机上的开机及测量键，按一下开机，在测量过程中需按住此键，松开则锁定数据
- ⑨ 探头（可换长探头和磁性吸盘）

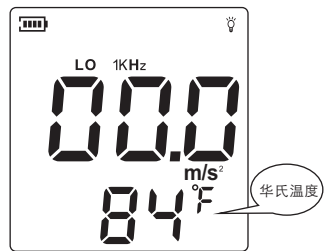
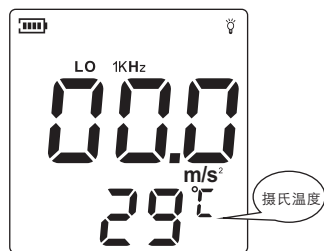


注意：

以上对按键功能的描述仅为简单介绍，详细的功能描述及操作请参阅本手册中的“操作说明”部分。

## 温度单位转换

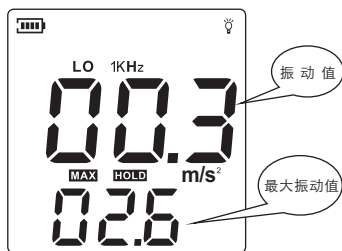
开机状态下，按“”选择摄氏温度（℃）或华氏温度（℉），如下图所示：






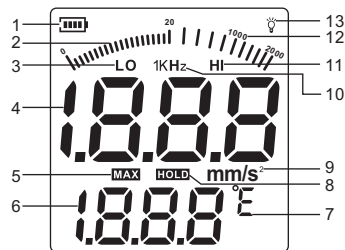
## 最大值测量











开机默认状态下,按“”进入最大值测量状态,在最大值测量状态下,所测得的振动值和此次测量过程中最大的振动值都显示在LCD屏幕上。如下图所示:



当再次按下“”键时,最大值测量状态被取消,进入温度显示状态。

## 屏幕显示说明



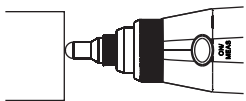
1.  : 电池标记,表示当前剩余电量。有以下五种等级:
  -  : 电量充足
  -  : 电量较充足
  -  : 电量已接近不足
  -  : 电量即将耗尽,需换电池
  -  : 电量已耗尽
2. 测量值动态滚动条
3. **LO** : 低频指示(10Hz~1KHz)
4. 测量数据值显示区
5. **MAX** : 取最大值
6. 温度及最大值显示区
7.  : 温度单位显示,摄氏时显示“”,华氏时显示“”
8. **HOLD** : 数据保持
9. **mm/s**: 测量加速度时, LCD屏幕显示加速度单位“ $m/s^2$ ”  
测量速度时, LCD屏幕显示速度单位“ $mm/s$ ”;  
测量位移时, LCD屏幕显示位移单位“ $mm$ ”。
10. **1KHz** : 1KHz指示
11. **HI** : 高频指示(1KHz~15KHz)
12. 测量值范围标识符号
13.  : 背光灯指示,测量中7秒后无任何操作背光灯关闭。

## 二、操作说明

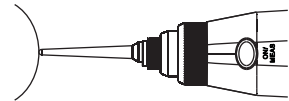
### 选择测量方式

测量方式分以下四种情况，请根据实际情况选择：

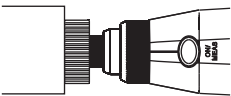
- a. 用短(S)探头测量: 此探头为随机安装, 这种方式适应于比较宽的范围振动测量, 并能取得好的响应数值, 如下图:



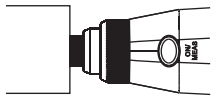
- b. 用长(L)探头测量: 此探头为附件, 放于包装盒中, 主要用在较狭窄或特殊物体领域, 反应较快, 如下图:




- c. 用磁性吸盘测量: 此探头为附件, 放于包装盒中, 主要用在平坦的铁质的物体领域, 如电梯等的测量, 如下图:

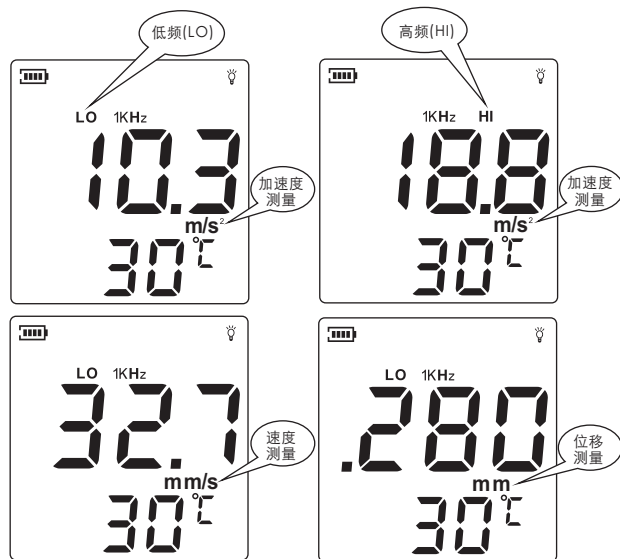



- d. 拆下五金探头测量: 用于平坦物体表面测量, 以取得稳定数据, 如下图:



## 测量

根据所要测量的物理量及振源的频率, 选择对应的测量模式(加速度/速度/位移)及频率(HI/LO), 手指按住主机或手柄附机的“”键不放, 同时拿着测振仪手柄用大约500G~1KG的压力使探头对着被测物体, 所测得的振动值即显示在LCD屏幕上, 松开该按键数据锁定, (注意: 测量时, 请勿用大力将仪器压的被测物体上)。如下图所示:



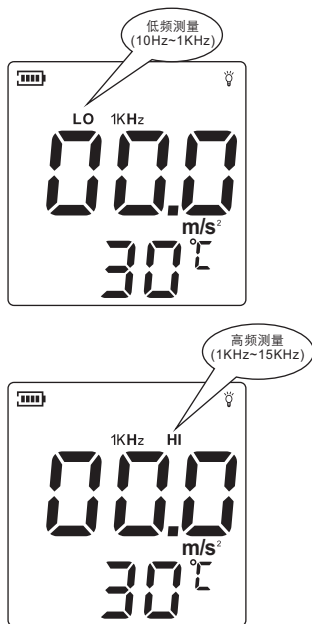
当再次按下“”键时, 当前已锁定的读数则被取消, 进入一次新的测量。


## 选择高/低频：

高频“HI”仅适用于加速度模式

按“(LO/Hi)”键选择高频(HI)测量或低频(LO)测量。

如下图所示：

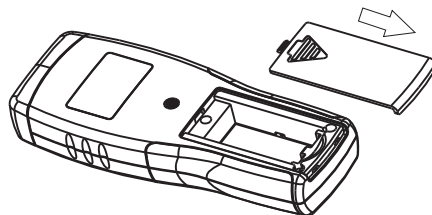


 注意：  
高低频率选择只可用于加速度测量！

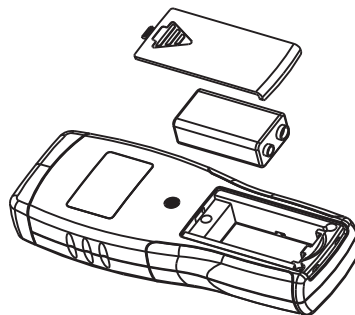
## 电池安装及检查

安装电池：

左手握紧机身，右手大拇指按住电池门按箭头所指方向打开电池门，如下图：

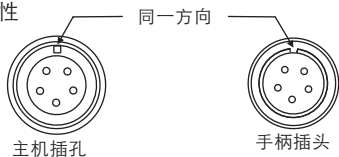


正确的将9V电池放入电池舱内，注意电池的极性，然后盖上电池门，如下图：



## 手柄附机同主机的连接



### 注意方向性





### 安装和拔出方法

装入时，将手柄插头按同一方向插入到主机插孔中，直到听到“咔”的一声，保证接触处于锁定状态。  
拔出时，一定要先将插头上外金属套向上推，解除锁定状态后，顺手拔出插头即可。

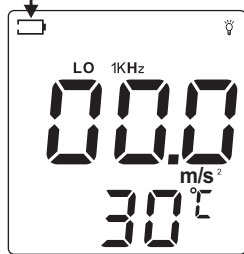
## 开机并检查电池状态：

插好连接头后，按主机“”键或手柄附上“”键开机。如下图：




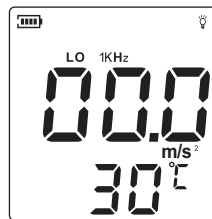
全屏显示1秒后，默认状态为加速度测量模式，此时若LCD屏幕上显示“”或“”符号，请及时更换电池，如下图：

低电标志

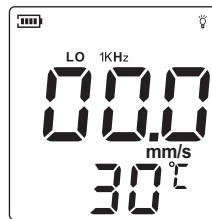


## 选择测量模式：

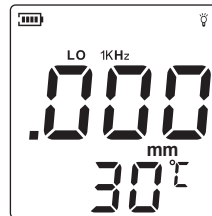
按“”键选择测量模式，默认状态为加速度测量模式“m/s<sup>2</sup>”，如下图所示：



按一下此键进入速度测量模式“mm/s”，如下图所示：



再按一下进入位移测量模式“mm”，如下图所示：



 注意：上述温度显示表示当前本机器所在环境温度