

MOLYKOTE® 1000 固体润滑膏

金属螺栓联接用固体润滑油膏；不含铅和镍

特性

- 可以在一个很宽的温度范围内使用：
(-30°C/-22°F 到 +650°C/1202°F)
- 高承载能力
- 即使经长时间高温使用后，仍能进行非破坏性拆卸
- 涂油后的螺栓即使经过几次旋紧和松开过程后，摩擦系数也保持不变
- 良好的耐腐蚀性能

组成

- 固体润滑剂
- 矿物油
- 增稠剂
- 金属粉末

应用

- 适用于高温 +650°C (1202°F) 及高腐蚀性条件下工作，且初装后需反复旋紧或拆开的螺栓联接。为使预紧力恒定，润滑剂必须使摩擦系数保持稳定。
- 用于气缸头部螺栓、注塑成型机的喷嘴头螺丝、化工螺栓联接及离心分离机的张力环的润滑。

典型物性

规格制订者：该数值不用于规格制订，制订本产品规格前，请联络您当地的道康宁销售办事处。

标准*	试验	单位	结果
	颜色		褐色
	锥入度，密度		
ISO 2137	未工作锥入度	mm/10	280-310
ISO 2811	在 20°C (68°F) 下的密度	g/ml	1.26
	温度		
	工作温度 ¹	°C	-30 - 650
		°F	-22 - 1202
	承载能力，耐磨，使用寿命		
	四球试验机		
DIN 51 350 pt.4	焊联接荷	N	4800
DIN 51 350 pt.5	400N 负荷下磨痕	mm	0.08
	Almen-Wieland 机器		
	OK 载荷	N	20000
	摩擦力	N	2600
	摩擦系数		
	螺纹测试- μ 螺纹 ²		0.13
	螺纹测试- μ 螺头		0.08
	起始启动力矩 ³	Nm	135
DIN 51 802	SKF-Emcor 方法		1

1. 耐高温固体润滑剂。

2. M12，8.8，表面黑化处理的螺栓联接的摩擦系数。

3. M12，起动力矩为 $M_a=62\text{Nm}$ 在 540°C (1004°F) 下热处理 21 小时，

螺栓材料：编号 1.7709。

* DIN：德国工业标准。

ISO：国际标准化组织。

应用方法 如何使用

如可能，用刷子清洁螺纹和螺栓。在螺纹涂上足量的润滑膏直到根部以获得良好的密封性。为了不改变性能，该润滑膏不要和其它油脂混用。

为使产品快速清洁地涂到面积较大的物体上，建议使用喷涂罐。

操作注意事项

本资料不包括安全使用本产品所需的安全信息。搬动前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，以获取有关产品的安全使用、危害身体及健康的资料。可从道康宁公司的网站 www.dowcorning.com 上查阅产品的安全数据表，也可以从当地的道康宁销售代表或经销商处索取，或致电道康宁公司全球办事处。

储存与有效期

在 20°C (68°F) 以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 60 个月。

包装

该产品有不同标准的包装规格，具体的包装规格信息可以从最近的道康宁销售处或从道康宁经销商处了解到。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助用户安全使用产品，道康宁公司设立了严格的产品服务组织及一组环保、卫生及安全专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的网站 www.dowcorning.com 或咨询您当地的道康宁代表。

有限保证信息—请仔细阅读

此处提供的信息是真实的而且是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不得用于替代确保道康宁产品特定最终用途的安全、有效和完全满意性的客户测试。我们所提供的使用建议不得被当作侵犯任何专利权的导因。

道康宁的唯一担保是产品满足发货时的道康宁销售规格。

您对道康宁违反担保能获得的唯一补救仅限于退还购货价款或替换不符合担保的任何产品。

特别的，道康宁不作任何其他明示的或暗示的适用性或适销性担保。

道康宁声明不承担偶发的或者附带性损失的任何责任。

全心助您创未来。™

www.dowcorning.com