

GKS050/075/100/135/550

ICT/FCT-测试探针
用于焊珠探针搭接

光栅:

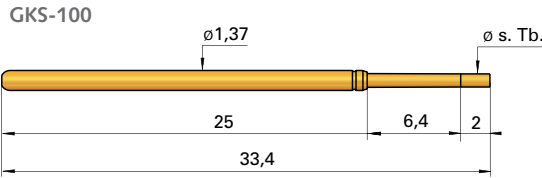
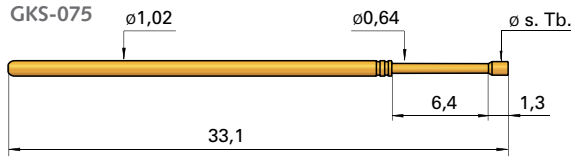
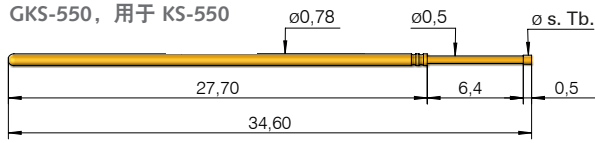
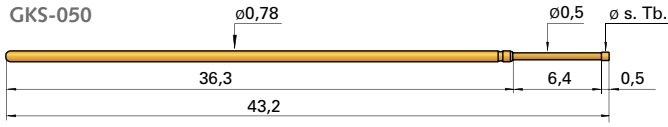
≥ 1.27/1.91/2.54 mm

≥ 50/75/100 Mil

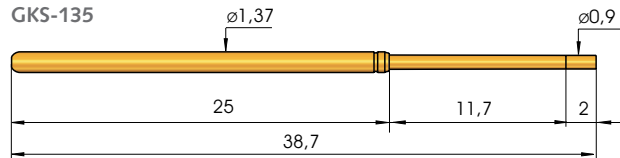
带 KS 的安装高度: 16.0 mm / 可变

建议的行程: 4.3 mm

安装尺寸和功能尺寸



长行程测试探针, 用于 2 级测试治具



可用的针头形状 GKS-050/550

材料	针头形状	规格	镀层
3	02	Ø 0.60	A
3	60	针尖间距: 0.15 mm Ø 0.50	A

可用的针头形状 GKS-050/550

材料	针头形状	规格	镀层
3	60	针尖间距: 0.20 mm Ø 0.60	A
3	60	针尖间距: 0.25 mm Ø 0.90	A
3	79	Ø 0.50	A

可用的针头形状 GKS-075

材料	针头形状	规格	镀层
3	02	Ø 0.90	A
3	60	针尖间距: 0.20 mm Ø 0.64	A

可用的针头形状 GKS-075

材料	针头形状	规格	镀层
3	60	针尖间距: 0.20 mm Ø 0.90	A
3	79	Ø 0.64	A

可用的针头形状 GKS-100

材料	针头形状	规格	镀层
3	02	Ø 0.90	A
3	02	Ø 1.50	A
3	60	针尖间距: 0.20 mm Ø 0.64	A

可用的针头形状 GKS-100

材料	针头形状	规格	镀层
3	60	针尖间距: 0.20 mm Ø 0.90	A
3	79	Ø 0.64	A
3	79	Ø 0.90	A

机械数据

工作行程 GKS 050/075/100/550: 4.3 mm
最大行程 050/075/100/550: 6.35 mm
工作行程 GKS 135: 9.3 mm
最大行程 GKS 135: 11.5 mm

GKS-050/550 的弹簧力:
工作行程时的弹簧力: 1.5 N
可选: 1.0 N; 2.0 N (不是 GKS-550)

GKS-075 的弹簧力:
工作行程时的弹簧力: 1.5 N
可选: 1.0 N; 2.0 N; 2.8 N

材料

针头: 镀铜, 镀金
针管: 镍银或青铜, 镀金
弹簧: 钢, 镀金
针套: 镍银或黄铜, 镀金

GKS-100 的弹簧力:
工作行程时的弹簧力: 1.5 N
可选: 1.0 N; 2.0 N; 3.0 N

GKS-135 的弹簧力:
工作行程时的弹簧力: 1.5 N
可选: 2.0 N; 3.0 N

提示:

安装尺寸和安装高度、探针针套、电气数据、安装孔和材料: 请参见相应的 GKS 结构系列:

温度使用范围

标准: -40° 至 +80° C

订货示例

结构系列	针头材料 3 = 镀铜	针头形状	针头直径 (1/100 mm)	表面 A = 金	弹簧力 (dN)	安装尺寸 (mm)
G K S	0 5 0	3	6 0	0 6 0	A	1 5 0 0
G K S	5 5 0	3	6 0	0 6 0	A	1 5 0 0
G K S	0 7 5	3	6 0	0 9 0	A	2 0 0 0
G K S	1 0 0	3	6 0	0 9 0	A	2 0 0 0
G K S	1 3 5	3	6 0	0 9 0	A	2 0 0 0

测试探针: