



160010260248



(2016)国认监认字(099)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1499

# 检 验 报 告

检验报告编号：No. 2020(毒) - 079

样品名称：                     RX8800 自吸过滤式防毒面具全面罩                    

委托单位：                     瑞氮维尔工业科技（上海）有限公司                    

检验类别：   委 托  

国家劳动保护用品质量监督检验中心(北京)



国家劳动保护用品质量监督检验中心（北京）  
检验报告



检验报告编号: No. 2020(毒) - 079

共 4 页 第 1 页

样品名称	RX8800 自吸过滤式防毒面具全面罩	商 标	Raxwell
规格型号	RX8800	防护级别	_____
委托单位名称	瑞氮维尔工业科技（上海）有限公司	委托单位电话	13916058148
委托单位地址	上海市浦东新区祖冲之路 1077 号凌阳大厦 5 楼 3501		
生产单位名称	_____	生产单位电话	_____
生产单位地址	_____		
样品数量	6 个面罩	生产日期	_____
样品状态	完好	到样日期	2020.08.04
样品特征	黑框蓝色罩体大眼窗全面罩接双过滤件	送样者	_____
检验依据	GB 2890-2009《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》		
检验项目	面罩一般要求、面罩高低温适应性、面罩阻燃性、面罩的呼气阀、面罩呼气阀气密性、面罩泄漏率、面罩死腔、面罩视野、面罩的吸气阻力、面罩的呼气阀阻力、面罩观察眼窗、面罩与过滤件结合强度、面罩头带强度		
检验结论	<p>该样品经检验，依据 GB 2890-2009《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》，判定所检项合格。</p> <p style="text-align: center;">(检验报告专用章)</p> <p style="text-align: center;">签发日期: 2020 年 9 月 16 日</p>		
备注	_____		
批 准:	陈峰为	审 核:	尹超
		主 检:	宋磊

**国家劳动保护用品质量监督检验中心（北京）**  
**检验报告（检验结果汇总）**

检验报告编号：No. 2020(毒) - 079

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	实测结果		本项结论	备注	
1	面罩一般要求	5.1.1	面罩边缘应平滑，无明显棱角和毛刺，无影响气密性的缺陷。	未处理样品	1# ~ 3#	边缘平滑，无明显棱角和毛刺，无影响气密性的缺陷。	合格	——
			面罩应与面部紧密贴合，无明显压痛感，面罩的固定系统应根据佩戴者的需要调节。			与面部紧密贴合，无明显压痛感，固定系统应根据佩戴者的需要调节。		
			面罩上可更换部件应易于更换。			可更换部件易于更换。		
			面罩观察眼窗应视物真实，有防止镜片结雾的措施。			观察眼窗视物真实		
			面罩材料应无毒、无刺激性、对健康无害，能够经受制造商推荐的清洗或消毒处理。			符合标准要求		
			面罩上的金属材料表面应进行防腐处理。			符合标准要求		
2	面罩高低温适应性	5.1.2	经过预处理后的面罩应无明显变形，应能与过滤件很好的连接。	4#~6#		无明显变形 能与过滤件很好的连接	合格	——
3	面罩阻燃性	5.1.3	续燃时间不应超过 5s。	未处理样品	1#	0 s	合格	——
4	面罩的呼气阀	5.1.4.1	呼气阀应有保护其不受损害的呼气阀盖，呼气阀应具有良好的动作性。	未处理样品	1#	有呼气阀盖 呼气阀有良好的动作性	合格	——
					2#	有呼气阀盖 呼气阀有良好的动作性		
				预处理样品	4#	有呼气阀盖 呼气阀有良好的动作性		
					5#	有呼气阀盖 呼气阀有良好的动作性		
5	面罩呼气阀气密性	5.1.4.2	当呼气阀减压至-1180Pa 时，全面罩呼气阀于 45s 内负压值下降不应大于 500Pa； 当呼气阀减压至-1180Pa 时，半面罩呼气阀恢复至常压的时间不应小于 20s。	未处理样品	1#	265 Pa	合格	全面罩
					2#	294 Pa		
				预处理样品	4#	304 Pa		
					5#	274 Pa		
				常温常压； 相对湿度： <75%。				

国家劳动保护用品质量监督检验中心（北京）  
检验报告（检验结果汇总）

检验报告编号：No. 2020(毒) - 079

共 4 页 第 3 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	实测结果		本项结论	备注																				
				样品号	结果																						
6	面罩 泄漏率	5.1.5	全面罩的泄漏率不应大于 0.05%； 半面罩的泄漏率不应大于 2%。	未处理 样品	1#	0.046 %	合格	全面罩																			
					2#	0.042 %																					
				预处理 样品	4#	0.045 %																					
					5#	0.047 %																					
7	面罩 死腔	5.1.6	面罩死腔的测试结果不应大于 1%。	未处理 样品	3#	0.9 %	合格	——																			
				预处理 样品	6#	0.9 %																					
8	面罩 视野	5.1.7	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">项目</th> <th colspan="2">全面罩</th> <th rowspan="2">半面罩</th> </tr> <tr> <th>大眼窗</th> <th>双眼窗</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>总视野 / %</td> <td>≥70</td> <td>≥60</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>双目视野 / %</td> <td>≥55</td> <td>≥24</td> <td>≥65</td> </tr> <tr> <td>下方视野 / °</td> <td>≥35</td> <td>≥35</td> <td>≥35</td> </tr> </tbody> </table>	项目	全面罩		半面罩	大眼窗	双眼窗	总视野 / %	≥70	≥60	—	双目视野 / %	≥55	≥24	≥65	下方视野 / °	≥35	≥35	≥35	未处理 样品	3#	总视野	88 %	合格	全面罩 双眼窗
					项目	全面罩		半面罩																			
				大眼窗		双眼窗																					
				总视野 / %	≥70	≥60	—																				
双目视野 / %	≥55	≥24	≥65																								
下方视野 / °	≥35	≥35	≥35																								
双目视野	67 %																										
下方视野	56°																										
9	面罩的 吸气 阻力	5.1.8	≤40Pa（全面罩）； ≤20Pa（半面罩）。	未处理 样品	1#	24 Pa	合格	全面罩																			
					2#	24 Pa																					
					3#	26 Pa																					
10	面罩的 呼气阀 阻力	5.1.8	≤100Pa（全面罩）； ≤50Pa（半面罩）。	未处理 样品	1#	47 Pa	合格	全面罩																			
					2#	50 Pa																					
					3#	53 Pa																					

**国家劳动保护用品质量监督检验中心（北京）**  
**检验报告（检验结果汇总）**

检验报告编号：No. 2010(毒) - 079

共 4 页 第 4 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	实测结果			本项结论	备注
				未处理样品	数量	结果		
11	面罩观察眼窗	5.1.9	镜片的透光率(透光比)不应小于 89%;	未处理样品	3#	92 %	合格	—
				预处理样品	6#	91 %		
			在规定条件下试验，镜片不能破碎。	未处理样品	3#	未破碎		
				预处理样品	6#	未破碎		
			有机/胶合镜片检测环境温度： (23±2)℃； 无机镜片检测环境温度：室温。	有机/胶合镜片检测环境温度：23℃； 无机镜片检测环境温度：室温。				
12	面罩与过滤件的结合强度	5.1.10	全面罩与过滤件接头的结合力不应小于 250N，不能有明显的破坏； 半面罩与过滤件接头的结合力不应小于 50N，不能有明显的破坏； 带导气管的全面罩，导气管与全面罩的结合力不应小于 50N。	未处理样品	3#	250 N 无明显破坏	合格	全面罩
				预处理样品	6#	250 N 无明显破坏		
13	面罩头带强度	5.1.11	全面罩头带应能够经受 150N 的拉力持续时间 10s，不发生破断； 半面罩头带应能够经受 50 N 的拉力持续时间 10s，不发生破断。	未处理样品	3#	150N, 10s 未破断	合格	全面罩
				预处理样品	6#	150N, 10s 未破断		
样品照片								
备注			温度湿度预处理条件： a) 在温度为 70℃ 的干燥环境放置 72h； b) 在温度为 70℃，相对湿度为 95% 的环境放置 72h； c) 在温度为 -30℃ 的环境放置 24h。					

检验日期：2020 年 08 月 04 日至 2020 年 09 月 09 日

— 结 束 —



# 注 意 事 项

1. 报告无检验报告专用章或检验单位公章无效。
2. 复制报告未加盖检验报告专用章或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 委托检验仅对来样负责。
6. 未经实验室书面批准，不得部分复印本报告。



开 户 名：北京市劳动保护科学研究所  
开 户 行：工行北京陶然亭支行  
帐 号：0200049109024901958  
地 址：北京市西城区陶然亭路 55 号  
邮 编：100054  
电 话：010—63520770  
传 真：010—63520770  
邮 箱：lbzjbj@bmilp.com