

肯耐科 KN548 耐高温螺纹密封剂 2021.1

产品描述:

KN548 是一款超耐高温厌氧型管路螺纹密封胶,适用于水、油及其他有机物介质的管道密封,防止因高压、振动所引起的松动。此产品表现出良好的耐高温及耐溶剂性能。

KN548 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	绿色
荧光性	具有荧光性
组成	单组分-不需混合
粘度@25°C, cps	4000-6000
比重	1.12
固化方式	厌氧固化
二次固化	促进剂
应用	螺纹密封
最大填充间隙	0.18mm

典型用途:

特别为高温管路密封设计,特别适合高温注塑机的液压管路密封。

材料性能:

初固时间:	60min@22°C
初固时间(使用促进剂)	<10min
全固时间:	24 小时@22°C
工作温度范围:	-50°C 至 260°C
压力	≤10000 psi

固化性能:

M10 钢制螺母和螺栓在 22°C 下固化 24 小时

破坏力矩	≥ 11N·m
拆卸力矩	≥ 5N·m

剪切强度:

冷轧钢 (固化 60min):	≥1.0N·m
冷轧钢 (固化 24 小时):	≥6N·m

促进剂:

在低温环境以及惰性金属上,可以使用促进剂 **KN766** 提高产品的固化速度。

操作说明:

1. 使用前先用清洗剂清洗工件,并等干燥后施工,确保无油脂、无灰尘等影响粘接的物质。
2. 将产品涂一圈于外螺纹前端螺纹上,不要涂第一节螺纹。上紧螺纹,从而完全填充空隙。对于较大的螺纹与空隙,相应调整产品用量并且同时在内螺纹上涂一圈胶水。
3. 完全装配好的连接件具有一定的即时密封性,但为了确保具有最大的耐压和耐溶剂性能,要确保密封胶至少固化 24 小时,以确保固化完全。
4. 该产品不建议使用在热塑性塑料上,以免引起应力开裂。

存储及说明:

产品应存储于温度在 -10°C 至 30°C 的阴凉干燥的环境中。最佳存储温度为 8~28°C。保质期为从生产之日起 2 年。

注意事项:

本品不易在纯氧/或富氧环境中使用,不能作为氯气或者其他强氧化性物质的密封材料使用!

有关本产品的安全注意事项,请查阅本产品的材料安全数据资料 (MSDS)。