

肯耐科 KN290

高强度螺纹锁固胶

2021.1

产品描述:

KN290 是一种低粘度、渗透型、高强度的厌氧螺纹锁固剂。**KN290** 是为已装配的螺栓及螺母的锁固所设计的一款产品。

KN290 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观(未固化)	绿色
荧光性	具有荧光性
组成	单组分-不需混合
粘度	超低粘度
固化方式	厌氧
二次固化	促进剂
应用	螺纹锁固
强度	高强度
最大填充间隙	0.1mm

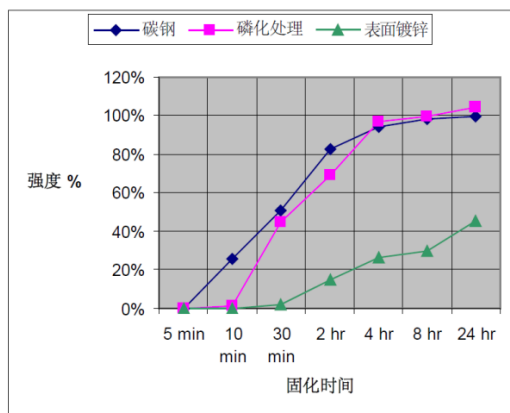
典型用途:

KN290 具有极强的渗透能力,是为已装配的螺栓及螺母的锁固所设计的一款产品,能防止因冲击和振动所引起的紧固件松动。

典型固化特性及固化后的性能:

固化速度取决于温度和基材。

下图显示了 **M10** 的碳钢、磷化处理及镀锌螺栓在不同温度下的固化速度与固化强度的关系。



材料性能:

初固时间:	5-20 分钟@22°C
初固时间(使用促进剂)	<10S
全固时间:	24 小时@22°C
工作温度范围:	-50°C至 150°C

固化性能:

典型破坏强度	2.4-12N·m
典型拆卸强度	24-36N·m

耐化学品/溶剂测试:

按如下测试条件老化, 测试温度 22°C。

环境	°C	初始强度的保持率%		
		500 h	1000 h	5000 h
机油	125	65	75	75
无铅汽油	22	90	95	95
制动液	22	105	105	100
乙二醇/水 (50/50)	87	75	85	90
丙酮	22	95	95	100
乙醇	22	95	95	95
E85 乙醇燃料	22	95	95	95
B100 生物柴油	22	100	100	110

促进剂:

在低温环境以及惰性金属上, 可以使用促进剂 **KN766** 提高产品的固化速度。

存储及说明:

产品应存储于温度在-10°C至 30°C的阴凉干燥的环境中。最佳存储温度为 8~28°C。保质期为从生产之日起 2 年。

注意事项:

本品不易在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或者其他强氧化性物质的密封材料使用!

有关本产品的安全注意事项, 请查阅本产品的材料安全数据资料 (MSDS)。