

肯耐科 KN263

高强度螺纹锁固胶

2021.1

产品描述:

KN263 是一种容油性，高强度的厌氧螺纹锁固剂。设计用于螺纹紧固件的永久固定。此产品可用于铝、钢、电镀紧固部件。**KN263** 在耐温性及耐溶剂性上表现良好。

KN 263 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观(未固化)	红色
荧光性	具有荧光性
组成	单组分-不需混合
粘度	低粘度，触变性
固化方式	厌氧
二次固化	促进剂
应用	螺纹锁固
强度	高强度

典型用途:

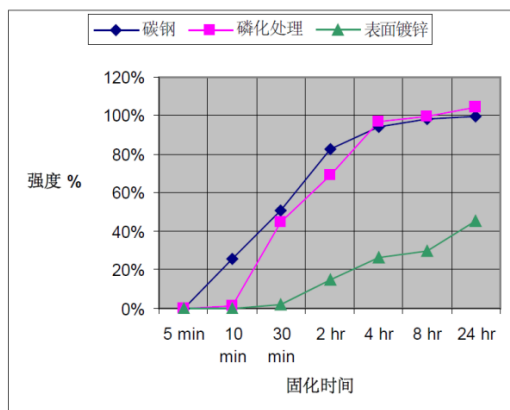
适合紧固和密封大型紧固件。适合于受冲击和振动可能导致紧固件松动的情况。

可锁紧螺栓、螺钉及液压系统的螺栓。可用于齿轮箱螺栓/驱动轴、轴承螺钉、钻孔螺丝、平头螺钉、滚筒式机械螺钉及建筑设备。

典型固化特性及固化后的性能:

固化速度取决于温度和基材。

下图显示了 M10 的碳钢、磷化处理及镀锌螺栓在不同温度下的固化速度与固化强度的关系。



材料性能:

初固时间:	5-20 分钟@22°C
全固时间:	24 小时@22°C
工作温度范围:	-50°C 至 180°C

固化后性能: (24 小时@22°C)

3/8"碳钢螺母和螺栓	15.8-33.8N·m
3/8"镀锌螺母和螺栓	22.5-39.5N·m
3/8"油污螺母和螺栓	11.3-28.2N·m
3/8"磷化螺母和螺栓	7.9-14.7N·m@180°C

耐化学品/溶剂测试:

按如下测试条件老化，测试温度 22°C。

环境	°C	初始强度的保持率%		
		500 h	1000 h	5000 h
机油	125	65	75	75
无铅汽油	22	90	95	95
制动液	22	105	105	100
乙二醇/水 (50/50)	87	75	85	90
丙酮	22	95	95	100
乙醇	22	95	95	95
E85 乙醇燃料	22	95	95	95
B100 生物柴油	22	100	100	110

促进剂:

在低温环境以及惰性金属上，可以使用促进剂 KN766 提高产品的固化速度。

存储及说明:

产品应存储于温度在 -10°C 至 30°C 的阴凉干燥的环境中。最佳存储温度为 8~28°C。保质期为从生产之日起 2 年。

注意事项:

本品不易在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或者其他强氧化性物质的密封材料使用！

有关本产品的安全注意事项，请查阅本产品的材料安全数据资料 (MSDS)。