

肯耐科 KN243

中强度螺纹锁固胶

2021.1

产品描述:

KN243 是一种容油性,中等强度的厌氧螺纹锁固剂,可以用普通工具拆卸。此产品可用于铝、钢、不锈钢、镀锌及特殊合金部件。**KN243** 在耐温性及耐溶剂性上表现良好。

KN 243 具有以下产品特性:

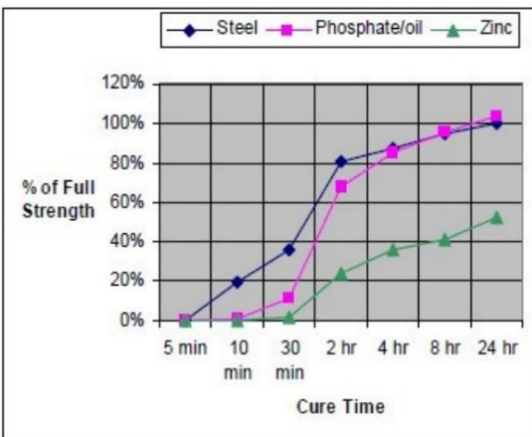
技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观(未固化)	蓝色
荧光性	具有荧光性
组成	单组分-不需混合
粘度	中粘度,触变性
固化方式	厌氧
二次固化	促进剂
应用	螺纹锁固
强度	中强度
最大填充间隙	0.38mm

典型用途:

取代了普通的锁紧垫片及塑料紧固制品。可锁紧螺栓、螺钉及液压系统的螺栓。可用于齿轮箱螺栓/驱动轴、轴承螺钉、钻孔螺丝、平头螺钉、滚筒式机械螺钉及建筑设备。

典型固化特性及固化后的性能:

固化速度取决于所用的基材,下图显示在不同材质的 M10 的螺栓和螺母上,破坏力矩与时间的关系。



固化性能:

初固时间:	5-10 分钟@22℃
初固时间(使用促进剂):	<10S
全固时间:	24 小时@22℃
工作温度范围:	-50℃至 150℃
典型破坏强度:	12-15.6 N·m
典型拆卸强度:	4.8-7.2 N·m

耐化学品/溶剂测试:

按如下测试条件老化,测试温度 22℃。

环境	°C	初始强度的保持率%		
		500 h	1000 h	5000 h
机油	125	65	75	75
无铅汽油	22	90	95	95
制动液	22	105	105	100
乙二醇/水 (50/50)	87	75	85	90
丙酮	22	95	95	100
乙醇	22	95	95	95
E85 乙醇燃料	22	95	95	95
B100 生物柴油	22	100	100	110

存储及说明:

产品应存储于温度在-10℃至 30℃的阴凉干燥的环境中。最佳存储温度为 8~28℃。保质期为从生产之日起 2 年。

注意事项:

本品不易在纯氧/或富氧环境中使用,不能作为氯气或者其他强氧化性物质的密封材料使用!

有关本产品的安全注意事项,请查阅本产品的材料安全数据资料 (MSDS)。