



三防涂料 DCA 施工参数:

大包装产品

施工方法:	喷涂, 建议 1-2 遍, 每遍间隔 1-5min 左右 (具体时间与喷涂粘度、喷漆间温度、湿度等条件有关)。喷漆间温度控制在 16-30°C 。
稀释比:	通常为 2:1 (涂料: 稀释剂)
喷涂粘度:	50 — 80 cps (23°C)
推荐喷枪及压缩机:	Devibiss 或 Binks 生产, 重力进料喷枪或无空气喷枪
喷涂空气压力:	40-60 磅/平方英寸 (约相当于 0.276-0.414MPa)
喷嘴与被涂物距离:	200 — 250mm
推荐排风设备或喷涂柜:	Binks, Metcal 或 Devibiss 生产
干燥条件:	室温下 (25-30°C) 放置大约 30mins 表干 室温@ 24hrs 或 90°C@2hrs 或 60°C@16hrs 实干
推荐干膜厚度:	25-50 μ m

通常扇形喷液好于锥形喷液。扇形宽度决定于喷嘴, 而且可以通过枪上的螺栓调节。宽扇面会形成较薄的涂层, 干燥快。锥形喷液会形成较厚的涂层, 易于流平, 但应避免过厚而流挂。

气雾剂产品

除非气雾剂产品含有颜料, 如 **DCR**, 否则不要摇晃罐体, 因为摇晃会产生过多空气而导致较差的涂覆效果。

施工时罐体应距被涂物 **200mm**。

将罐体稍微超出被涂物边缘, 按压阀门, 以大约 **100mm/秒** 的速度移动, 均匀滑过被涂物, 喷到另一边缘时松开阀门。以同样的动作做喷涂另一道, 在大面积上喷涂应有少量重叠, 保证道与道之间的连续。前一涂层未干时, 即 **5-10** 分钟内, 允许连续喷涂。

为达到最佳效果, 建议 **1-2** 次喷涂, 以形成 **25-50** 微米厚的干膜即可。