



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L2809



# 检测报告

## Test Report

标称名称: 塑柄美工刀18×100MM

Name of Sample

型号规格: 18×100MM

Type

委托方: 瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER





# 声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：[www.toolins.com](http://www.toolins.com)

邮箱：[gjwujc@163.com](mailto:gjwujc@163.com)





# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 上海市工具工业研究所检测中心

### 检测报告

报告编号: G20221136

共 2 页第 1 页

标称名称		塑柄美工刀 18×100MM	标称商标	Raxwell	型号规格	18×100MM
样品状态		包装完整	生产日期	/	货号	RTCK0002
标称 生产 企业	名称	/	邮箱	/		
	地址	/	电话	/		
委托 方	名称	瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司	邮箱	/		
	地址	中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路 1077 号凌阳大厦 2 幢 3501-3510 室	电话	13636616286		
样品接收日期		2022 年 8 月 31 日	抽样基数	/	送样数量	1 把
检测日期		2022 年 9 月 1 日	抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件		温度 25.6 °C, 湿度 / %	抽样日期	/	检测地点	上海市天目中路 258 号
检测依据		QB/T 2961-2017 美工刀				
判定依据		QB/T 2961-2017 美工刀				
检测项目		1. 刀片硬度; 2. 刀片锋利度; 3. 成品要求; 4. 刀片分段; 5. 结构防护; 6. 耐腐蚀性; 7. 跌落性能; 8. 刀身受力; 9. 外观				
检测结论		委托的样品经检测, 按照上述检测依据及判定依据的要求, 所检项目符合。详见本报告检测结果汇总页。				
说明		/				



编制: 周子文 周子文

审核: 严海军 严海军

批准: 吴靓 吴靓



# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 上海市工具工业研究所检测中心

### 检 测 报 告

报告编号：G20221136

共 2 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总						
序号	不合格分类	检测项目	单位	标准要求	实测结果	单项判定
1	B	刀片硬度	HV	刀片硬度范围为 HV 600~HV889。	802	符合
				同一刀片硬度 HV 偏差应在±30HV 范围内。	24	符合
刀片锋利度		/	刀片刃口应锋利，锋利度测试测定应不低于 4 层铜版纸。	+	符合	
成品要求		/	刀具在开启或关闭过程中，手感轻松。刀刃不触及刀壳一侧。	+	符合	
			刀具处于使用状态时，不应后仰和明显晃动。	+	符合	
刀片分段		/	刀片逐联分段后，应折断清脆、手感轻松、断口整齐，沿原有割痕的方向无毛刺、开裂、错位、起皱、弯曲等缺陷。	+	符合	
结构防护		/	刀片应能可靠地固定在其连接装置及导向装置中，并能方便更换刀片。	+	符合	
			当刀具不使用时应具备以下特征：刀片的刃边、刀尖不应外露。	+	符合	
耐腐蚀性		/	刀片应有防锈处理。	+	符合	
7	C	跌落性能	/	刀具经跌落测试后，刀柄装置应牢固可靠，各部件不应出现脱落、破裂、变形等损坏现象。	+	符合
刀身受力		/	刀身侧面受力 500N，不产生变形及损坏。	+	符合	
			刀身正面受力 100N，不产生变形及损坏。	+	符合	
9	外观	/	塑料刀柄应光滑、平整，无明显龟裂、斑点、缩影、变形、毛边、缺料等缺陷。	+	符合	
			刀柄上的文字及图案应清晰、美观，与刀柄结合牢固，不应有污渍。	+	符合	
			刀片表面不应有锈蚀、崩刃、钝口、毛刺、弯曲等缺陷。	+	符合	

注：“+”为符合，“-”为不符合。