



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2809



检测报告

Test Report

标称名称: 9件套公制球头加长内六角扳手

Name of Sample

型号规格: 1.5/2/2.5/3/4/5/6/8/10 mm

Type

委托方: 瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER



声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：www.toolins.com

邮箱：gjwujjc@163.com



国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

上海市工具工业研究所检测中心

检 测 报 告

报告编号: G20211853

共 2 页第 1 页

标称名称		9 件套公制球头加长 内六角扳手	标称商标	RAXWELL	型号规格	1.5/2/2.5/3/4 /5/6/8/10 mm
样品状态		包装完整	生产日期	/	货号	/
标称生 产企业	名称	/	邮箱	/		
	地址	/	电话	/		
委托方	名称	瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司		邮箱	/	
	地址	中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路 1077 号凌阳大厦 2 幢 3501-3510 室		电话	13816858934	
样品接收日期		2021 年 12 月 24 日	抽样基数	/	送样数量	1 套
检测日期		2021 年 12 月 28 日	抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件		温度 21 °C, 湿度 / %	抽样日期	/	检测地点	上海市天目 中路 258 号
检测依据		GB/T 5356-2008 内六角扳手				
判定依据		GB/T 5356-2008 内六角扳手 尺寸可出具实测数据				
检测项目		1. 扭矩; 2. 硬度; 3. 对边尺寸; 4. 对角宽度; 5. 长度; 6. 尺寸公差; 7. 表面质量				
检测结论		委托的样品经检测, 按照上述检测依据及判定依据的要求, 所检项目除 长度为实测, 其余符合。详见本报告检测结果汇总页。				
说明		<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div>检测单位 (盖章)</div> <div style="text-align: right;">发布日期: 2022 年 1 月 5 日</div> </div> 				

编制: 严海军 严海军

审核: 顾凯 顾凯

批准: 忻文鼎 忻文鼎

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站 上海市工具工业研究所检测中心 检测报告

报告编号: G20211853

共 2 页 第 2 页

序号		检测项目		单位		检测结果汇总表								单项目判定		
						标准要求		实测结果								
不合格分类	1	扭矩	N·m	3	4	5	6	8	3	4	5	6	8	符合		
						最小扭矩	/	/	/	30	52	120	/		/	30
B	2	硬度	/	扭矩试验后, 扳手不应出现任何影响使用性能的损坏。					/	/	+	+	+	符合		
	3	对边尺寸	mm	最小硬度				52	/	/	54	53	53	符合		
	4	对角宽度	mm	S_{max}	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	2.98	3.99	4.97	5.99	符合		
	5	长度	mm	S_{min}	2.96	3.95	4.95	5.95	7.94	2.96	3.97	4.95	5.98	符合		
				e_{max}	3.39	4.53	5.67	6.81	9.09	3.35	4.46	5.59	6.79	9.02	符合	
				e_{min}	3.31	4.44	5.58	6.71	8.97	3.32	4.44	5.58	6.71	符合		
	6	尺寸公差	度	l_1 (实测)				96.02				107.29	118.85	137.95	157.14	实测
				l_2 (实测)				22.59				27.58	32.21	36.16	43.94	实测
				扳手两端面 a 应与柄部垂直, 公差为 $\pm 1^\circ$ 。				90°11'				90°12'	90°5'	90°7'	90°5'	符合
				扳手弯角为直角, 其公差: 90^{+2}_{-1} 。				90°5'				90°7'	90°6'	90°10'	90°8'	符合
				在每 50 mm 长度内其直线度公差为 0.5 mm				+				+	+	+	符合	
	7	表面质量	/	扳手表面应光滑, 不应有裂纹、毛刺等影响使用性能的缺陷。				+				+	+	+	符合	
				扳手表面应进行表面处理。				+				+	+	+	符合	

注: “+”为符合, “-”为不符合, “/”为未检或无此项。

