



2014000372Z (2014)国认监认字(022)号



检测
CNAS L0472

No Zb2016M1597

检 验 报 告


认证委托人	四川龙威消防器材制造有限公司
产品型号名称	MPZ/3手提式水基型灭火器
检 验 类 别	型式试验

国家消防装备质量监督检验中心

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

№: Zb2016M1597

共09页 第01页

产品名称	手提式水基型灭火器	型号	MPZ/3
认证委托人	四川龙威消防器材制造有限公司	检验类别	型式试验
生产者	四川龙威消防器材制造有限公司	生产日期	2016年04月
生产企业	四川龙威消防器材制造有限公司	抽样者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	26具	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2016年05月26日
检验依据	GB4351.1-2005《手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求》 CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》 CCCF-MHSB-06《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 灭火器产品》		
检验项目	全检		
检 验 结 论	<p>检验结果：所检项目均符合标准的要求。</p> <p>检验结论：合格。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>签发日期: 2016年10月21日</p> </div>		
备 注			

批准:

周维金

审核:

诸蓉

编制:

邵平

国家消防装备质量监督检验中心 检 验 报 告

No: Zb2016M1597

共09页 第02页

认证委托人	四川龙威消防器材制造有限公司		
通讯地址	成都市双流蛟龙工业港汉江路30座		
联系电话	028-85737866	传 真	028-85737838

产品照片



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No: Zb2016M1597

共09页 第03页

一、铭牌标志

- | | |
|------------------------|---|
| 1. 灭火器的型号规格和灭火剂的名称、规格: | 手提式水基型灭火器 MPZ/3
3% (AFFF、-6℃) 型泡沫灭火剂 |
| 2. 灭火器灭火级别和灭火种类: | 1A 55B A B |
| 3. 灭火器使用温度范围: | +5℃~+55℃ |
| 4. 灭火器驱动气体名称和数量或压力: | 氮气 1.2MPa (20℃时) |
| 5. 灭火器水压试验压力: | 2.1 MPa |
| 6. 标志: | 获证后加施 |
| 7. 灭火器生产连续序号: | 有 |
| 8. 灭火器生产日期: | 有 |
| 9. 灭火器生产者和/或生产企业: | 四川龙威消防器材制造有限公司 |
| 10. 灭火器的使用方法: | 1拔出保险销, 2将喷嘴对准火源按下手把. |
| 11. 警告用语: | 有 |
| 12. 产品使用说明书: | 有 |

二、产品特性描述

- | | |
|---|---|
| 1. 干粉灭火剂主成分及含量: | / |
| 2. 洁净气体灭火剂名称和纯度: | / |
| 3. 二氧化碳灭火剂名称和含水率: | / |
| 4. 水系型灭火剂名称和表面张力: | / |
| 5. 水基型灭火器、二氧化碳灭火器、洁净气体灭火器最小有效喷射时间、最小喷射距离: | 喷射时间 \geq 15S 最小喷射距离 \geq 3.0m 喷射剩余率 \leq 15% |
| 6. 干粉灭火器振撞后喷射性能: | / |

国家消防装备质量监督检验中心
检 验 报 告

No: Zb2016M1597

共09页 第04页

三、产品关键件描述

1. 筒(瓶)体型号规格和生产企业
(见筒体结构简图)、制造许可证(适用时): MPZ/3(筒体材质: 碳钢)、四川龙威消防器材制造有限公司

2. 器头型号规格、生产企业: FZ/90-M30×1.5-8g 浙江万众消防器材有限公司

一致性检查结论: 符合

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

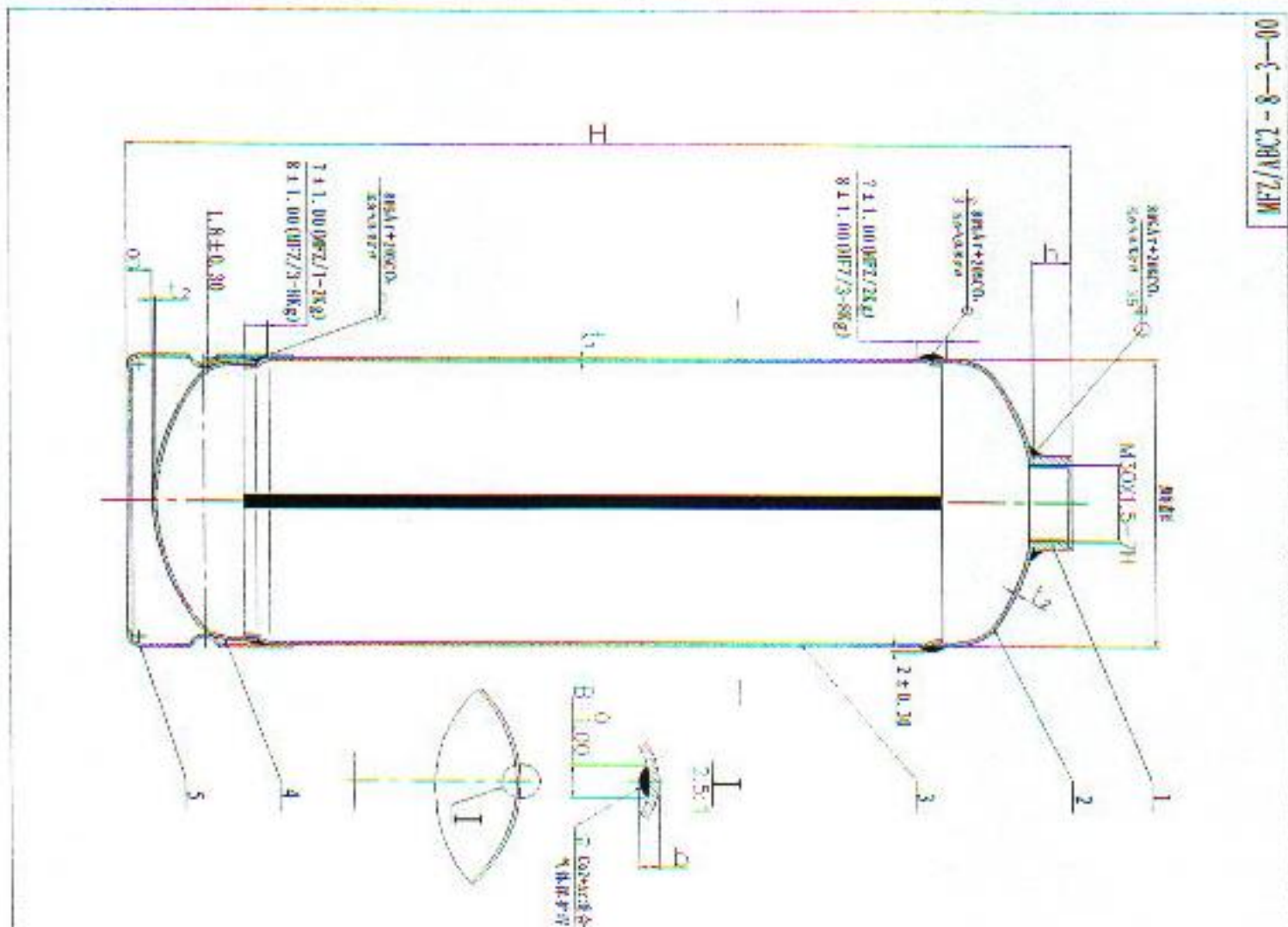
No: Zb2016M1597

共09页 第05页

筒体结构简图

生产企业：四川龙威消防器材制造有限公司

型号规格：MPZ/3 (筒体材质：碳钢)



瓶体直径	Q110	Q130	Q140	Q160
瓶体容积	2L	3L	6L	9L
公称容积	2.45±0.10	3.7±0.10	7.4±0.10	10.4±0.10
H	315±5	350±5	510±5	580±5
L (筒体)	1.15±0.07	1.25±0.11	1.25±0.08	1.35±0.11
L (U型)	1.15±0.08	1.25±0.11	1.25±0.08	1.35±0.11
b	5	5.5	7	
b	2.7 3.5			
公称工作压力/MPa	1.4 (60℃环境中放置24h后的内部干燥压力)			
使用温度范围/℃	+5℃~+55℃			
水压试验压力/MPa	2.1			
瓶体材料	Q195			
化学成分	C: 0.03, Mn: 0.03, Si: 0.03, S: 0.005, P: 0.005			

技术要求

- 瓶身与上封头、下封头均按标准采用CO₂和空气混合气体保护焊，上封头与密封环连接采用CO₂气体保护焊。
- 水压试验：1.0MPa水压试验，保压1分钟以上无渗漏水现象，且在试验1.5MPa气密试验，保压1分钟以上无可见气泡冒出。
- 瓶体与底座在合模前校正，不得有松动，歪斜等现象和开裂等缺陷。
- 瓶体经内外清洗处理和热风烘干后进行内外静电喷涂，颜色为白色，涂层厚度应无差异，不得有漏涂、明显流痕、龟裂、气泡、针孔、缩孔和剥落等缺陷。

序号	图号	名称	数量	材料	备注
5	MPZ/2-4-1-06	底圈	1	Q195	
4	MPZ/2-4-1-04	下封头	1	Q195	
3	MPZ/2-4-1-03	瓶体	1	Q195	
2	MPZ/2-4-1-02	上封头	1	Q195	
1	MPZ/2-4-1-01	密封座	1	20	

瓶体总成
 材料：Q195
 规格：MPZ/2.3.6.9-00
 比例：1:1
 四川龙威消防器材制造有限公司

检验结果汇总表

生产企业：四川龙威消防器材制造有限公司

№： Zb2016M1597

产品型号： MPZ/3

共09页 第06页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	
1	标志及外观检查		应符合GB4351.1-2005的6.12.2、6.12.3、6.12.4、9.1、9.2、9.3条等规定	合格	合格
2	20℃±5℃时有效喷射时间	s	≥15	45.4	45.7
	20℃±5℃喷射滞后时间	s	≤5	0	0
	20℃±5℃喷射剩余率	%	≤15	1.3	1.7
	喷射距离	m	≥3.0	3.2	3.2
3	灭火器保险解脱力	N	>20, 且<100	55	60
	灭火器开启力	N	≤200	50	45
4	超压保护装置动作压力试验	MPa	/	/	/
5	灭火器总重量	kg	≤20	5.10	5.07
	灭火剂充装量	L	3 ⁰ _{-0.15}	2.87	2.88
	充装系数	g/ml	/	/	/
6	结构检查		应符合GB4351.1-2005的6.10.1.7、6.10.3、6.10.5、6.10.6.4、6.10.8、6.10.10条等规定	合格	合格
7	喷射软管长度	mm	≥400	/	/
8	20℃±5℃时喷射软管及接头强度		MPa	/	/
	喷射软管及接头水压试验	2.1MPa	不应出现泄漏、脱落等缺陷	/	/
9	筒(瓶)体水压试验	2.1MPa	不得有渗漏变形等缺陷	合格	合格

检验结果汇总表

生产企业：四川龙威消防器材制造有限公司

No: Zb2016M1597

产品型号：MPZ/3

共09页 第07页

序号	检验项目		标准要求	检验结果		
9	筒(瓶)体爆破试验	MPa	≥ 5.5	6.89	6.86	
	筒(瓶)体容积膨胀率	%	≥ 10	36.1	35.7	
	爆破口情况		不得出现非塑性破坏等	纵向破裂	纵向破裂	
10	瓶体外径	mm	/	/	/	
	筒(瓶)体壁厚测量	mm	≥ 1.14	1.19	1.20	
11	高温喷射滞后时间	s	≤ 5	0	0	
	高温喷射剩余率	%	≤ 15	2.0	1.7	
	低温喷射滞后时间	s	≤ 5	0	0	
	低温喷射剩余率	%	≤ 15	1.7	1.7	
12	振撞后喷射试验	喷射滞后时间	s	/	/	
		喷射剩余率	%	/	/	
13	振动试验		无脱落、开裂及明显变形等缺陷	合格	/	
	振动试验后喷射试验	有效喷射时间	s	≥ 15	44.7	/
		喷射滞后时间	s	≤ 5	0	/
		喷射剩余率	%	≤ 15	1.3	/
14	冲击试验		不应出现灭火剂释放现象	合格	/	
	冲击后水压试验	2.1MPa	应无泄漏、破裂等现象	合格	/	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：四川龙威消防器材制造有限公司

No: Zb2016M1597

产品型号：MPZ/3

共09页 第08页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	
15	内部腐蚀试验		灭火器内部涂层不应有脱落、开裂、气泡等现象；如内部无涂层，其内壁表面不应有可见的锈斑；且灭火剂应无明显的变色现象	合格	/
16	外部 腐蚀 试验	抗腐蚀性能	不应有明显腐蚀	合格	/
		灭火器解脱力	N >20, 且 <100	合格	/
		灭火器开启力	N ≤200	合格	/
		喷射时间	s ≥15	合格	/
		压力指示器密封性	指示器应密封，其内表面无可见水汽等现象	合格	/
17	间歇 喷射 性能 试验	高温间歇喷射滞后时间	s ≤1	0	/
		低温间歇喷射滞后时间	s ≤1	0	/
		高温间歇喷射剩余率	% ≤15	2.0	/
		低温间歇喷射剩余率	% ≤15	2.0	/
18	筒体压扁试验		试验后经2.1MPa的水压试验不应有泄漏、破裂等缺陷	合格	合格
19	交变压力试验		试验后该筒体应无裂缝、泄漏等缺陷	/	/
	交变后筒(瓶)体爆破压力试验		≥5.5	/	/
	筒(瓶)体容积膨胀率	%	≥10	/	/
	爆破口情况		不得出现非塑性破坏等	/	/
20	电绝缘性能试验	mA	≤0.5	/	/
21	固定架试验		/	/	/

手提式灭火器检验结果汇总表

生产企业：四川龙威消防器材制造有限公司

No: Zb2016M1597

产品型号：MPZ/3

共09页 第09页

序号	检验项目	标准要求	检验结果		
22	灭A类火试验	1A	灭	灭	
23	灭B类火试验	55B	灭	灭	
24	二氧化碳喇叭筒试验	/	/	/	
25	松密度(g/ml)	/	/		
	粒度分布(%)	0.250mm	/	/	
		(0.250~0.125)mm	/	/	
		(0.125~0.063)mm	/	/	
		(0.063~0.040)mm	/	/	
		底盘	/	/	
	灭火剂性能试验	磷酸二氢铵含量 %	/	/	
	水系灭火剂	PH值	/	/	
		表面张力 mN/m	/	/	
	泡沫灭火剂	/	/	/	
26	灭火器压力指示器检查	应符合GB4351.1-2005的6.13条规定	合格		
27	阀门检查	应符合GB4351.1-2005的6.10.4条规定	合格		
28	手册检查	应有使用者手册(使用说明书)	合格		
备注：1. 筒体材料：碳钢； 2. 灭火剂：3%(AFFF、-6℃)型泡沫灭火剂。以下空白。					