



241010340138

No. 2024-Y001A-037

检测报告

样品名称: 分隔式零件盒

委托单位: 瑞氮维尔工业科技有限公司

检验类型: 委托检验



中包测试技术(无锡)有限公司

中国·无锡·锡山区翰林路 39 号

TEL: 86. 510. 83561316

声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中包测试技术(无锡)有限公司



检测报告

样品名称	分隔式零件盒		
检验类别	委托检验		
委托单位	瑞氮维尔工业科技有限公司		
委托单位地址	太仓市沙溪镇沙南西路 488 号		
委托人员	张顺海		
生产单位名称	/		
规格型号	/		
包装件质量	0.3 kg	内装物质量	/
样品数量	4 件	样品尺寸	300 mm×116 mm×90 mm
委托日期	2024 年 4 月 17 日	试验日期	2024 年 4 月 18 日
样品描述	蓝色塑料零件盒，样品外观均无异常。		
检验依据	GB/T 4857.4-2008《包装 运输包装件基本试验 第 4 部分 采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法》、GB/T 4857.5-1992《包装 运输包装件 跌落试验方法》		
检验项目	压力试验、跌落试验		
备注	客户要求： 1、压力试验：压力载荷 50 kg（样品 1）； 2、跌落试验：跌落高度 800 mm，每件样品跌落四个底角和四条底棱各一次（样品 2、3、4）		

编制：

吴杨海

审核：

王立

批准：

陈志强

签发日期：2024 年 4 月 18 日

检测报告

试验前样品检查

1. 部位标识



2. 样品描述

蓝色塑料零件盒，样品外观均无异常。

3. 实验室温湿度

试验开始：22℃，54%RH；试验结束：22℃，52%RH。

检测结果

序号	试验项目	试样编号	客户要求	试验结果
1	压力试验	1	载荷 50 kg	试样外观无异常
2	跌落试验	2、3、4	跌落高度 800 mm	试样外观均无异常

检测报告

试验过程



1. 压力试验

试样编号：1

试验依据：GB/T 4857.4-2008

将试样置于压力机压板正中心，压力试验机的上压板下压速度为 10 mm/min，试验载荷为 50 kg。



2. 跌落试验

试样编号：2、3、4

试验依据：GB/T 4857.5-1992

跌落顺序：2-3-5 角、2-3-6 角、3-4-6 角、3-4-5 角、3-5 棱、2-3 棱、3-6 棱、3-4 棱；

跌落高度：800 mm；

每个部位跌落 1 次，共跌落 8 次。



检测报告

试验后样品检查



1号样品压力试验：试样外观无异常。



2号样品跌落试验：试样外观无异常。



3号样品跌落试验：试样外观无异常。



检 测 报 告



4号样品跌落试验：试样外观无异常。

试验设备表

设备编号	试验设备	生产厂商	规格型号	校准/检定日期	校准/检定周期
L001	抗压试验机系统	东莞市宝大仪器有限公司	PT-8216	2023.06.12	1年
Y004	跌落试验机	Lansmont	PDT-227	2023.05.31	1年

(报告正文结束)