



超声测厚仪

型号：TM-8810



当您购买这部数字超声测厚仪时，标志着您在精密测量领域里向前迈进一步。该表系一部以计算机为核心的测试工具，如果操作技术得当，其坚固性可容多年使用。在使用之前，请详阅此说明书并妥善保管在容易取阅的地方。

WEB: www.landteknet.com

6

确认后，显示器上指示为零。在选择被测材料时，若没有按下材料选择键3-5确认，那么，停止闪动回零后，新选择的材料代码将自动存储在仪器中。

4.4 若在显示代码“cd11”时按加1键，则显示器上显示“cd01”；若在显示代码“cd01”时按减1键，则显示器上显示“cd11”。

4.5 一旦材料代码选定确认，所选材料代码将自动存储在仪器中。除非被测材料改变，否则没必要再次选择。

4.6 若想要查看所选材料的代码，只需轻按一下材料选择键即可。要退出查看状态，只要再按一下材料选择键或等待停止闪动自动回零。

5. 校准

5.1 在标准 5mm的校准块上涂上一点油。

5.2 轻按校准键3-8，显示器上出现一闪动字符“CAL”，其中字符“CAL”是英文 CALIBRATION(校准)的缩写。

5.3 将超声传感器3-7良好耦合到5mm的校准块上。若耦合良好，耦合灯3-11亮。显示器上将交替显示5.000(或0.197)和CAL，待交替显示稳定后，轻按CAL键3-8加以确认。

5.4 一旦校准确认，校准结果将自动存储在仪器中。除非怀疑测量结果的准确性，否则没必要经常校准。

5.5 校准后，材料代码自动变成“cd01”。若要测量非钢材料，一定要注意重新设定材料代码。

6. 厚度测量程序

6.1 轻按电源开关3-4，接通整机电源。

6.2 轻按mm/ft开关，选择合适的测量单位。

6.3 在确定被测材料代码选择正确的前提下，将

1. 特性

* 具有较强的发射功率和很高的宽带接收灵敏度。能适应不同频率的探头，因而对严重腐蚀的毛糙表面、漆面，甚至某些灰铸铁均可测量，应用范围几乎遍及所有的工业行业。

* 本仪器适用于石化工业、造船业、汽车制造业、电站、机器制造业中对锅炉、储油罐、管道、管材、板坯、锻件、法兰、船壳、甲板、轨道、机加工零件等的厚度测量和腐蚀测量。对于大部分能传播超声波的材料均可以使用本仪器测厚，如：金属、陶瓷、塑料、尼龙、玻璃等

* 采用计算机技术，超声波技术等多项先进技术，能准确地测量出材料厚度。

* 当电池电压低于规定值时，自动指示。

* 数字显示，无视差。

2. 性能参数

显示器：4位10 mm液晶显示屏。

传感器：超声波5MHz ϕ 8

测试范围：1.5-200 mm (45号钢)

分辨率：0.1 mm

测量精度：0.5%H+0.2

(H为被测材料的厚度)

自动记忆材料代码和声速值，方便使用。

关机：本仪器设有两种关机方式，即手动关机和自动关机。在任何时候，只要轻按一下电源键，就可手动关断整机电源；另一方面，若在2分钟的时间内，未按动任何按键，则会自动关机，以实现省电功能。

1. 特性 1
 2. 性能参数 1
 3. 面板说明 2
 4. 材料选择 3
 5. 校准 4
 6. 厚度测量程序 4
 7. 更换电池 6
 8. 注意事项 6

- 超声传感器3-7良好耦合到被测材料上。
 若耦合良好，耦合灯3-11亮，显示器上的
 读数即为测量值。
- 6.4 测量值的保留时间取决于下次测量值的到
 来时间,倘若测量停止,则厚度值保留到关
 断电源。
- 6.5 测量完毕,关断整机电源。
7. 更换电池
 7.1 当电池电压约5V时,显示器右边将出现
 电池符号,虽仍可使用,但请及时更换
 电池,以免电池漏液等原因损坏仪器。
 7.2 打开电池盖,取出电池。
 7.3 依照电池盒上标签所示,正确地装上电
 池。
 7.4 如果在很长一段时期内不使用该仪表,
 请将电池取出,以防电池腐烂而损坏仪
 表
8. 注意事项
 8.1 当测量值有较大误差时,请首先检查:
 A) 材料代码或声速设置是否正确。
 B) 进行校准。
 C) 被测材料内部可能有砂眼、气孔等
 缺陷。
 8.2 不要擅自拆卸仪器,错误的修理方法不
 仅会造成人为的损坏,还将使你失去保
 修的权利。

电源: 4节5号电池
 工作条件: 温度0-40℃,湿度<85%RH
 尺寸: 160x68x32mm
 重量: 约208g(不包括电池)
 附件:

- 便携盒子.....1只
 说明书.....1份
 超声传感器.....1付

3. 面板说明



4. 材料选择

- 4.1 轻按电源开关3-4,接通整机电源。
 4.2 轻按材料选择键3-5,显示器上出现一闪动
 代码“cdxx”。其中字母“cd”是代码英文
 code的缩写,“xx”表示01~11之间的一个
 数。代码“cdxx”与被测材料的对应关系
 如下:

序号	代 码	被测材料
1	cd01	钢
2	cd02	铸钢
3	cd03	铝
4	cd04	紫铜
5	cd05	黄铜
6	cd06	锌
7	cd07	石英玻璃
8	cd08	聚乙烯
9	cd09	聚氯乙烯
10	cd10	灰铸铁
11	cd11	球显铸铁

- 4.3 轻按加1键3-6或减1键3-9选择相应的材料
 代码,然后再按材料选择键3-5加以确认。