化学品安全技术说明书

MSDS

化学品名称：碳化硅耐磨修补剂 BY922

企业名称：江西博亚高新技术有限公司

地　　址：：青云谱区昌南工业园新地路 12 号

邮　　编：330000　　电　　话：0791-88210180

应急电话：13617088153

填写单位：江西博亚高新技术有限公司

2017 版

碳化硅耐磨修补剂

一　化学品及企业标识

中文名：碳化硅耐磨修补剂 BY922

耐磨性能特优，无与伦比。

可用以衬护处理 1/8 吋以下颗粒磨擦介质的机具设备。

与钢铁、水泥、陶瓷、铝及多种金属材质表面均有良好的接着力。

防水、耐油、耐酸碱及多种化学侵蚀；耐温高达 150℃(300℉)

主要用途：

此类抗磨损金属修补产品特别适合用来保护如排气装置、粉碎机、碾磨机，集尘、除尘设备、管肘、风扇叶片、筛网滤网、斜槽滑道、输送带、气动传输设备，装卸漏斗、砂浆帮浦内腔等机具设备免于磨擦损耗。二　成分/组成信息

材料物性：

颜色	灰
纯度（不含有机挥发性物质 Non-Voc）	100％
固化后密度 g/cm^3	2.2
体积 吋^3/磅	12.4
覆盖面积 吋^2 / @1/4 吋厚 / 1 磅	50
混合后使用时间（在常温24℃之下）	45 分钟
抗压强度（ASTM D695）	11,000 psi
抗剪强度（ASTM D1002）	2,375 psi
固化后硬度（ASTM D2240）	Shore 87D
绝缘强度（ASTM D149）	340 Volts/Mil
耐温 (300℉)	150 ℃

耐化学物性：

煤油	E	甲醇	U
10％ 盐酸	VG	甲苯	VG
亚氯酸盐溶液	VG	氨水	E
10％ 硫酸	VG	10％氢氧化钠	E

混合比例及混合方式：	依重量	依体积
树脂：硬化剂	2 :1	2:1

E：Excellent（优）VG：Very Good（佳）F：Fair（可）U：Unsatisfactory（不佳）

混合时，请将硬化剂加于树脂内，以螺丝起子，或搅拌棒在容器内由底部及边缘快速用力搅拌均匀；当混合大量的
耐磨修补剂时，请以 T 型搅拌器套于电动钻头，用中等转速来拌混合均匀；直到两剂颜色合一，搅拌时间约 4～5 分钟。

使用方法：

在使用任何修补材料之前，对于修补表面要有适当的处理，才能确保修补工作的效能。在使用修补材料前，请注意：

要先以得复康工业清洁剂将修补表面上的油污清除干净。

请以砂磨或喷砂方式将修补表面处理成均匀的粗糙表面，以增强修补材料与修补表面的接着力。

处理过海水，或被盐水浸泡过的金属表面，须以喷砂或高压水洗方式来清洁表面，并留置一夜让渗入金属气孔的盐分〝汗〞出，残留在金属表层的盐分不能超过 40 p.p.m。

修补表面经喷砂或研磨处理后，须再以工业清洁剂将残余的砂砾、尘灰及油污彻底清除干净。

在低温作业环境下，在施用环氧类修补材料前，最好先将修补表面加热至45℃以上，如此，不但可以除去修补表面的水气、油气，更可以加强修补材料的接着力。

表面处理工作完毕以后，请立即进行修补工作，以避免处理后的修补表面再度被灰尘或其他外物污染。

施用时请以抹刀或舌板将 FL-300 耐磨修补剂均匀压涂于修补(或衬护)

表面，涂布的厚度至少要有 1.5mm 以上。修补(衬护)材料需与修补(衬护)表面密实地 接触，而且须能嵌入粗糙的修补(衬护)表面缝隙内，才能够有良好的接着力。修补(衬护)材料的边缘不必刻意削平；衬护时须注意不要在衬护表面留有薄的或空白切边， 要让衬护材料能覆盖至相邻垛边，以免衬护材料容易翻翘脱落。

FL-300 耐磨修补剂可以堆涂到 6mm 高仍不会有垂流现象，颇适合垂直面及顶面的修补工作。

修补较大的破洞或裂缝时，请以玻璃纤维质或金属补强网带桥衬于破洞及裂缝；衬护常受冲击或振动的机具设备时，最好先在衬护表面点焊一 层金属补强纲带，以增加材料与衬护表面的黏结强度。

如果需要衬护的金属表面无法做有效的粗糙加工处理或者也无法垫衬金属补强网时，建议您在涂布耐磨修补材料之前，先在金属表面上 涂上一 层本公司另一 项产品涂刷式陶瓷修补剂(# 11765，#11760)做为打底涂层

(厚度约 0.4～0.5mm)，以加强衬护材料的接着力，在涂布打底涂层几小时（2～4 小时）后，底涂层未完全固化前，再于其上 涂布耐磨修补材料。

涂布耐磨修补材料的修复或衬护表面，可以用水沾抹刀或以火烤热抹刀来将表面修饰整平，以增加表面的平滑美观。

固化：

12mm 厚的 FL-300 耐磨修补剂在常温 24℃下 16 小时后完全固化，实际的固化时间依材料涂布量及周围温度而定，

材料越厚或周围温度越高，固化时间就越短；欲加速固化可用热风枪吹拂或电热灯照射(约66℃加热 2～3 小时间即可，但勿使用直接火源来加热。

周围温度	混合后可使用时间	固化时间
16℃	90 min	32 hrs
24℃	45 min	16 hrs
32℃	25 min	8 hrs

其他注意事项：

避免与皮肤及眼睛直接接触，请于使用时戴上 塑胶手套及安全护目镜。若因接触皮肤引起过敏或红斑，请以肥皂及清水冲洗；若不慎触碰到眼睛

时，请立即以清水冲洗并就医诊疗。
勿吞食、勿让孩童取用。
使用本材料的工作环境须通风良好，勿在密闭空间使用。

三　危险性概述
可能产生癌症危险：致敏剂，糊剂 轻微气味
刺激眼睛：有刺激性但不会损伤眼睛细胞组织
皮肤接触：刺激皮肤，反复和/或长期接触可能产生皮肤过敏
吸入：由于室温时该材料的蒸气压力低，吸入不会造成危险，如果要砂磨或研磨产品，建议采用湿打磨以减少空气中的粉尘，建议采用适当的呼吸保护，如果产生蒸气或悬浮微粒，会刺激眼睛、鼻子和呼吸管道。避免呼吸水汽或烟雾。有造成缺陷胎儿的危险
摄入：摄入可能有会刺激肠胃道系统
四　急救措施
皮肤接触：脱去严重污染的衣物，包括鞋子。衣服洗净后才能再次使用，丢弃鞋子，用肥皂和水清洗皮肤，如症状发展，寻求医疗治理
眼睛接触：马上张开眼睑，用洗眼液或清水冲洗最少 10 分钟，获得医疗治理
吸入：移到空气新鲜的地方，供氧帮助呼吸，寻求医疗治理
食入：不要试图给昏迷的病人喂任何食物，如果病人清醒，让其饮水以稀释胃部物质，马上寻求医疗治理
五　消防措施
燃烧性：未定
闪点：＞200F
灭火介质：干粉，二氧化碳，泡沫，不要直接向燃烧液体中浇水
特殊消防程序：着火时应穿戴整套的呼吸装置和合适的保护服
火灾和爆炸危险：冷却设备/喷水装置，高温时会燃烧，燃烧将会逐渐形成有毒和刺激性气体，长期暴露在高温中可能会引起不可控制的放热反应，导致烧焦的物质分解
危险的燃烧产物：一氧化碳，二氧化碳，氯化合物，性质不定的碳氢化合物（取决于不同的情况），可能会产生氯化氢
爆炸下限（%）：不适用
爆炸上限（%）：不适用
六　泄漏应急处理
溢出和泄漏措施：区域通风，可能产生皮肤过敏反应，请使用合适的保护服装，用砂、泥土或其他任何适用的材料吸收，不要进入排水沟、下水道或水体中，将擦拭过的吸附材料放入合适的废弃物容器内，用肥皂和水清

洗此区域，防止冲洗流入下水道或其他排水沟，根据所有适用的联邦、州和当地法规来处理废弃物和废水

七　操作处置与储存

贮藏温度：25℃

贮藏寿命（天数）：360 天

搬运/贮藏：保持在原容器内直至使用，不使用时保持容器正确密封

对静电敏感：否

特殊敏感性：避免过热

对机械碰撞敏感：否

其它预防措施：该材料不能溢撒，受潮或倒入下水道或冲入公共水道

八　暴露控制/个体防护

通风要求：提供局部排风以达到公布的显露极限要求

眼睛保护要求：戴有两边防护的眼镜

手套要求：员工必须戴适当的保护手套，防止与该物质接触，推荐使用腈橡胶或 Viton 手套，不要带棉或其他易吸收的手套

服装要求：员工必须穿戴适当的保护服和装备以防止皮肤与该物质有任何接触

更换/除去服装：除去受到污染的衣物，清洗后才能重新

清洗要求：用肥皂和水清洗显露的地方

呼吸器规格：有正的常的操作条件下完全不需要，如有要求，请戴 NIOSH 检验合格的呼吸器，在紧急和非正常的情况下戴配套的呼吸装备

九　理化特性

纯净物质或混合物：混合物

物理形态：糊剂

颜色：灰色

气味：轻微

气味或限值：未定

氧化性质：不适用

沸点：聚合

熔点/凝固点：未定

水溶性：不溶解的

分配系数（n-辛醇/水）：未定

比重（水=1）：1.45

挥发率：不适用

蒸气压力（mm 汞）：＜0.1 毫克汞

蒸气密度（空气=1）：＞1.0

易挥发物质；＜5 重量百分比

易挥发有机成份：0.2 克/升
自燃：未定
闪点：＞200F
十　稳定性和反应活性
稳定性：　稳定
详细的稳定性描述：物质在推荐的储存温度和压力下是稳定的
避免的物质：强酸、强碱、强氧化剂、胺、硫醇
需避免的情况：温度升高
危险分解产品：一氧化碳、二氧化碳、氯化合物、性质不定的碳氢化合物（取决于不同的情况），可能会产生氯化氢
危险聚合反应的条件：热可能会产生危险的聚合反应
活性：可能与胺化合物产生聚合反应
十一　毒理学资料
侵入途径：眼睛接触，皮肤接触，吸入，摄入
产品毒性：本数据表以组成成分的性质为依据，加热时释放的蒸气会刺激眼睛、鼻子和呼吸道
十二　生态学资料
对环境的潜在影响：可能危害水生物，不要进入排水沟，下水道或水体中
运动性：不溶解的
持久性和降解性：非迅速生物可降解的
对生物积累的潜在影响：该产品在生物体内积累的可能性低
水中的毒性：未定
十三　废弃处置
废弃方法　根据国家和地方有关法规的要求处置。或与厂商或制造商联系，确定处置方法。
空容器警告；空容器可能含有产品的残留物，即使在容器倒空以后仍要遵循化学品安全技术说明书以及标签警告
十四 运输信息
此部分只提供一般通途信息，非散装运输，更多的详细运输规定，请参考产品运输附带的运货单据文件
IATA 分类：没有列入危险物质名录
十五　法规信息
中国（IECSC）：所有成分都列在 IECSC 目录上
加拿大国内化学品清单（DSL）：所有成分都列在 DSL 目录上
欧洲（EINECS）：本产品的所有组分均列在 EINECS 或 ELINCS 上，或被欧盟宣布豁免
韩国（KECI）：所有成分都列在 ECL 目录上

菲律宾（PICCS）：所有成分都列在 PICCS 目录上
美国（TSCA）：所有成分都列在 TSCA 目录上
十六　其他信息
填表部门：　江西博亚高新技术有限公事产品研发部
填表人：　任木兰
填表时间：　2017-12-20
数据审核单位：江西博亚高新技术有限质量检验部
其他信息：2017 年 12 月版