

# 化学品安全技术说明书

## MSDS

化学品名称：修补底涂 BY933

企业名称：江西博亚高新技术有限公司

地 址：： 青云谱区昌南工业园新地路 12 号

邮 编： 330000 电 话： 0791-88210181

应急电话： 13617088153

填写单位：江西博亚高新技术有限公司

2017 版

---

# 修补底涂 BY933

产品及公司信息品名：BY933 底涂

## 一、物品与厂商资料

物品英文名称：Primer CR Resin

物品中文名称：BY933 底涂

## 二、危害辨识数据

物品危害分类：急毒性物质第4级(吞食)、腐蚀/刺激皮肤物质第2级、严重损伤/刺激眼睛物质第2级、致癌物质第2级、特定标的器官系统毒性物质~重复暴露第2级

标示内容：

象征符号：健康危害、惊叹号警示语：警告

危害警告讯息：吞食有害

造成皮肤刺激造成眼睛刺激怀疑致癌

长期暴露可能会损害肝脏危害防范措施：

置容器于通风良好的地方

若觉得不适，则洽询医疗(出示医疗人员此标签) 避免长期暴露

其它危害：

## 三、成分辨识资料

物质成分	缩写	CAS 号	重量百分比
双酚 A 二缩水甘油醚	DGEBPA	1675-54-3	10-20%
双酚 F 二缩水甘油醚	DGEBPF	2095-03-6	5-20%
碳化硅	SiC	409-21-2	60-80%
氧化铝	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1344-28-1	2-5%

## 四、急救措施

不同暴露途径之急救方法：吸入：

1. 施救前先做好自身的防护措施，以确保自身的安全。
2. 移除污染源或将患者移至新鲜空气处。
3. 若呼吸停止，立即由受过训的人施以人工呼吸；若心跳停止施行心肺复苏术。
4. 如果呼吸困难，于医师指示下由受过训的人员供给氧气。
5. 立即就医。

皮肤接触：

1. 以温水缓和冲洗受污染部位 20~30 分钟，或直到污染物去除。
2. 冲水中脱掉受污染的衣物、鞋子和皮饰品。
3. 立即就医。
4. 需将污染的衣服、鞋子以及皮饰品须完全洗净除污后方可再用或丢弃。

眼睛接触：

1. 立即将眼皮撑开，以缓和流动的温水冲洗污染的眼睛 20 分钟，或直到污染物去除。
2. 避免清洗水进入未受影响的眼睛。
3. 立即就医。

食入：

1. 若患者即将丧失意识、已失去意识或痉挛，不可经口喂食任何东西。
2. 若患者意识清楚，让其用水彻底漱。
3. 切勿催吐。

- 4.给患者喝下 240~300 毫升的水，以稀释胃中的化学品，若有牛奶可于喝水后在给予牛奶喝。
- 5.若患者自发生性呕吐，让其身体向前倾以减低吸入危险，并让其漱口及反复给水。
- 6.若呼吸停止立即由受过训之人施予人工呼吸，若心跳停止施行心肺复苏术。
- 7.立即就医。

最重要症状及危害效应：非常高浓度暴露可能导致丧失意识及死亡。对急救人员之防护：应穿着 C 级防护装备在安全区域实施急救。

## 五、灭火措施

适用灭火剂：化学干粉、泡沫、二氧化碳、水雾。灭火时可能遭遇之特殊危害：

- 1.超过 102°C，其蒸气具可燃性。
- 2.火灾中会分解出毒性气体具险性。特殊灭火程序：
  - 1.撤退并自安全距离或受保护的地点灭火。
  - 2.位于上风处以避免危险的蒸气和有毒的分解物。
  - 3.若是氯坊以外的物质起火，使用适于隔离火场的灭火剂。
  - 4.隔离未着火物质且保护人员。
  - 5.安全情况下将容器搬离火场。
  - 6.以水雾冷却暴露火场的贮槽或容器并将溢漏冲离火场以免爆炸。
  - 7.未着特殊防护设备的人员不可进入。特殊灭火程序：
    - 1.撤离并自安全距离或受保护的地点灭火。
    - 2.位于上风处以避免危险的蒸气和有毒的分解物。
    - 3.隔离未着火物质且保护人员。
    - 4.安全状况下将容器搬离火场。
    - 5.以水雾冷却暴露于火场的贮槽或容器。
    - 6.移除所有易燃物和可燃物，特别是油脂和润滑油。
    - 7.灭火时须小心，不可将水直接施于液化氯气或氯气。
    - 8.逆流回至钢瓶可能导致钢瓶破裂。
    - 9.小心不可堵住压力释放阀。
    - 10.如果溢漏未引燃，喷水雾以分散蒸气并保护试图止漏的人员。
    - 11.大区域之大型火灾，使用无人操作之水雾控制架或自动拨洒喷嘴。
    - 12.尽可能撤离火场并允许火烧完。
    - 13.远离贮槽。
    - 14.贮槽安全排放阀已响起或因着火而变色时立即撤离。
    - 15 未着特殊防护设备人员不得进入。

消防人员之特殊防护设备：配戴空气呼吸器及防护手套、消防衣。六、泄漏处理方法

个人应注意事项：

- 1.限制人员进入，直至外溢区完全清干净为止。
- 2.确定是由受过训之人员负责清理之工作。
- 3.穿戴适当的个人防护装备。环境注意事项：
  - 1.对泄漏区通风换气。
  - 2.移开所有引燃源。
  - 3.通知政府职业安全卫生与环保相关单位。物质安全数据表

清理方法：

- 1.不要碰触外泄物。
- 2.避免外泄物进入下水道、水沟或密闭的空间内。

- 3.在安全许可状况下设法阻止或减少溢漏。
- 4.用砂、泥土或其它不与泄漏物质反应之吸收物质来围堵泄漏物。
- 5.少量泄漏：用不会和外泄物反应之吸收物质吸收。已污染的吸收物质和外泄物具有同样的危害性，须置于加盖并标示的适当容器里，用水冲洗溢漏区域。小量的溢漏可用大量的水稀释。
- 6.大量泄漏：联络消防，紧急处理单位及供货商以寻求协助

#### 七、安全处置与储存方法处置：

- 1.此物质具毒性，需要工程控制及防护设备，工作人员应适当受训并告知此物质之危险性及安全使用法。
- 2.尽可能使用密闭操作系统。
- 3.若有此物质释放出应立即戴上呼吸防护具且离开，直到确定释放的严重性。
- 4.若有溢漏或通风不良时，应立即呈报。
- 5.熟知中毒的征兆及症状，若又不适宜立即呈报。
- 6.操作前检查容器是否溢漏。
- 7.避免产生雾滴并防止雾滴进入工作区的空气中。
- 8.在标示且专用的特定装置（如排气柜、手套箱、安全橱柜、隔离的橱柜—以平滑、无破裂且兼容的材质制成）—以最小操作量使用，保持操作装置有适当的气流和负压并定期检查。
- 9.在标示清楚的特定地方使用。
- 10.不要与不兼容物一起使用。
- 11.记录收货日期，开启日期和使用量。
- 12.自贮存区搬运此物到工作站应小心谨慎，将二甲烷置于密封且无破裂之容器，容器外再放置一无破裂容器，二容器间充填衬垫，以降低搬运过之扰动。
- 13.容器要标示，在稳定的地区小心开启，不使用时保持容器密闭并避免受损。14.不要将受污染的液体倒回原贮存桶。
- 15.不要在焊接、火焰、热表面附近使用。
- 16.空的桶、容器和管件可能仍有具危害性的残留物，未清理前不可进行任何焊接、切割、钻孔或其它热的施工。
- 17.当连接真空系统使用时，不可污染空气或水系统。单独使用真空系统并将废气排至排烟柜。
- 18.尽可能气流是自低污染区排至高污染区。
- 19.操作区和贮存区附近应有立即可得火灾、溢漏等紧急处理设备。

#### 储存：

- 1.贮存在干燥、阴凉、通风良好以及阳光无法直接照射的地方和远离热引燃源和不兼容物。
- 2.限量贮存。
- 3.贮存区应标示清楚，无障碍物并只允许委任或受过训的人进入。
- 4.贮存区与工作区、饮食区和防护设备贮存区分开。
- 5.告知地方消防单位贮存数量及贮存地点。
- 6.于适当处张贴警告标示。
- 7.定期检查容器、贮存区是否溢漏、破损或腐蚀。
- 8.容器要标示，不使用或空了时应保持容器密闭并避免受损。9.贮存容器置于适当高度以方便操作。
- 10.有立即可得溢漏吸收剂。
- 11.门口应设斜坡、门坎或筑沟渠以围堵或流到安全的地方。
- 12.贮存区应设泄漏侦测和警报设备。
- 13.贮存容器应安装内或外水冷系统或压力释放装置。

- 14.空桶应与贮存区分开。
- 15.避免大量贮存于室内，尽可能贮存于隔离的防火建筑中。
- 16 贮槽须在地面上，底部整个区域应封住以防渗漏，周围须有防溢堤能围堵整个容量。

#### 八、暴露预防措施工程控制：

- 1.使用适当设计及保养的机械通风系统，如整体换气装置或局部排气装置。
- 2.以局部排气装置及必要的制程隔离以控制雾滴及蒸气量。
- 3.供给充分新鲜空气以补充排气系统抽出的空气。
- 4.可能需要处理发散的废气以免污染环境。

#### 控制参数

八小时日时量平均容许浓度 TWA: 50 ppm(皮、瘤)

短时间时量平均容许浓度 STEL: 75 ppm(皮、瘤)

最高容许浓度 CEILING:-- 生物指标 BEIs:--

个人防护设备： 呼吸防护：

任何可侦测到的浓度：

正压式全面型自携式呼吸防护具、正压式全面型供气式呼吸防护具辅以正常型自携式呼吸防护具。

逃生：

含有机蒸气滤罐之气体面罩、逃生型自携式呼吸防护具。

手部防护：防渗手套，材质以聚乙烯醇、4H、Responder 为佳。眼睛防护：化学防溅安全护目镜、护面罩。

皮肤及身体防护：防渗衣服、连身式防护衣、工作靴、实验衣。卫生措施：

- 1.工作后尽速脱掉污染之衣物，洗净后才可再穿戴或丢弃，且告知洗衣人员污染物之危害性。
- 2.工作场所严禁抽烟或饮食。
- 3.处理此物后，须彻底洗手。
- 4.维持工作场所清洁。

#### 九、物理及化学性质

外观：无色透明重质液体，极易挥发，味辛甜而有特殊芳香气。嗅觉阈值：约 150ppm(侦测)、约 230ppm(察觉)

熔点：-97℃

沸点/沸点范围：37.8℃ 易燃性(固体、气体)

自燃温度：556℃

爆炸界限：12%~19% 蒸气压：400mmHg @24℃

蒸气密度：2.93 (空气=1) 密度：1.3266(水=1)

溶解度：2g/100mL (水)

辛醇/水分配系数(log Kow)：1.25 挥发速率：27.5(乙酸丁酯=1)

#### 十、安定性及反应性

安定性：正常状况下安定

特殊状况下可能之危害反应：会世挣

- 1.甲醇：于甲醇含量小 F0.5vol%、27C 下，氯坊于空气中易燃。
- 2.铝粉：于适当压力下，95C 会产生无法控制的放热反应。
- 3.肢：放热反应。
- 4.迭氮化合物：形成爆炸性物质。
- 5.二基甲和过氯酸：起激烈爆炸。

6.碱金属(如锂、钠、钾、钠钾合金):形成对撞击敏感的物质,可能起爆炸性反应。7.四氯化二氮、五氯化二氮:形成爆炸性混合物。

8.硝酸:形成爆炸性溶液。

9.N-钾基-N-亚硝基尿素:形成爆炸性混合物。

10.第三丁基钾:混合2分钟后引燃。

应避免之状况:1.高于100C之温度,其蒸气具可燃性。

应避免之物质:甲醇、铝粉、胺、迭氮化合物、二基甲、过氯酸、碱金属、四氯化二氮、五氧化二氮、硝酸、N-钾基-N-亚硝基尿素、第三丁基钾。

危害分解物

+-.毒性资料

暴露途径;吸入、皮肤接触、眼睛接触、食入

症状:刺激感、麻醉感、精神混乱、头昏眼花、恶心、呕吐、脱脂、失去意识、死亡。

1.鼻子及喉咙的轻微刺激。

2.于500~1,000ppm 1~2小时可能会导致中枢神经系统的轻度抑制,如:头晕、头昏眼花、恶心、手脚麻木、疲劳,无法集中精神及协调性减低。

5.非常高浓度暴露可能导致丧失意识及死亡。

4.氯仿新陈化谢成为一氧化碳,可能引起心脏的问题。

皮肤:

1.液体会刺激皮肤。

2.如流入手套内、鞋内或紧的衣内可能会严重刺激。

眼睛:

1.液体及高浓度蒸气可能造成刺激。

2.液体可能导致角膜的短暂刺激。

食入:

1.于动物实验中,ABS胶水会被迅速吸收入体内造成中度毒性,症状如吸入般。

LD50(测试动物、吸收途径):2100~3000g/kg(大鼠,吞食)

Lcso<测试动物、吸收途径):11600ppm/6H(迷你猪,吸入)

810ng/24H(兔子.皮肤):造成严重刺激

160mg(兔子,眼睛):造成中度刺激

慢毒性或长期毒性:1.吸入;于非常高浓度会造成肝及肾的损伤。亦有报告指出一再暴露于500~3,600ppm会造成脑

损伤。

2.可能导致皮肤炎致癌性;三份研究指出长期暴露的工人并无癌症增多的迹象。

### 进一步的信息

此安全技术说明书提供的信息在其发布之日是准确无误的,所给出的信息仅作为安全搬运,储存,运输,处理等的指导,而不能被作为担保和质量指标,此信息仅用于指定的物质而不能用于其它相关的物质,除非特别指明。

填表部门:江西博亚高新技术有限公事产品研发部

填表人:任木兰

填表时间:2017-12-20

数据审核单位:江西博亚高新技术有限质量检验部

其他信息:2017年12月版

