

KJ60

版面 451 X 144 mm 正面 折叠后版面 144 X 64 mm

KJ40 KJ60 KJ80 KJ100 激光测距仪 使用说明书

概述 感谢您选择本公司激光测距仪产品。在使用前请务必仔细阅读本使用说明书。

特别请注意：一定要严格遵守以下有关激光的安全使用守则！

本激光测距仪可测量：距离、面积、体积并具有间接测量、测量值的加减计算、最大值和最小值连续测量、测量值切换、测量基准切换及测量数据存储等功能，可应用于家居、装修、建筑、工程等广泛场合。

安全使用守则

严禁用本仪器的激光束照射他人或自己的眼睛，虽然激光束总功率小于1毫瓦特（属安全范围）通常没有危险；但长时间照射眼睛仍有可能会造成眼睛暂时失明的伤害，切记！

* 严禁拆卸或改造仪器，以免影响测量的准确性。定期检测仪器，特别是在仪器非正常使用后，或是在进行重要的测量之后，请注意光学元件的清洁，以及机体的稳定性。

* 激光测距仪EMC测试报告 EN61000-3-3: 2001+A11; 2004 EN61000-3-1: 2001; EN61000-4-2; EN61000-1-3; EN60925; FCC测试报告第15部分。

包装内容 仪器整体包装包括下列内容：

- * 激光测距仪 1 只
- * 腰带 1 条 (在机上)
- * 1.5V 电池 2 节
- * 仪表袋 1 只
- * 使用说明书 1 份

以上内容如有缺损请即与供应商联系。

产品规格参数

测量范围*	0.30米 ~ 40米 KJ40
	0.30米 ~ 60米 KJ60
	0.30米 ~ 80米 KJ80
	0.30米 ~ 100米 KJ100
分辨率	0.001
精度*	±1.5毫米
测量速度*	0.5秒
激光类型	635纳米 2级激光产品
电源	2×1.5V 型号AA (7号) 电池
电池寿命	约5000次测量
外形尺寸	长121×宽52×高29 毫米
操作环境温度	0°C~+40°C
储存环境温度	-10°C~+60°C
自动关机功能:	启动后0.5分钟
激光关闭	按遥控器上的“激光关闭”键
测距仪机关	按开机关键

产品功能

1. 电源电量状态
2. 连续测量指示
3. 激光开启指示
4. 前端测距基准边
5. 后端测距基准边
6. 引中线测量
7. 间接测量
8. 长度/面积/体积测量
9. 历史记录图标
10. 加号和减号
11. 最小值
12. 最大值
13. 第一行显示或第二行显示
14. 第二行显示或第三次显示
15. 定位使用勾股定律显示
16. 主显示屏，显示最后测距值或计算结果

开始激光测距仪

按开机关键，即开启激光测距仪，并显示测量准备状态如右图所示：

测量基准边设置

1) 测量仪有3个测量基准边，分别为：前端面、后端面和引中线。用按键 **UNIT** 可以切换选择基准，默认基准边为前端面。各基准显示如下：

- 前端面
- 后端面
- 引中线

测量安装及更换

1) 用手按住右脚踏开关方向按压脚踏开关，使脚踏开关与电池盖锁扣，并向右提起即可打开电池盖。

2) 本测距仪仅使用2节AAA (7号) 电池，按电池盖锁扣的极性方向插入电池。

3) 电池充足时，按开机关键后电池电量显示为满格，约5000次测量。

4) 当电池电量状态显示为：，应再次按开机关键，进入底部显示菜单，选择更换电池。

5) 当电量低至时显示为：，应及时按开机关键，2) 所述操作更换新电池。

测量

1) 在不好的测量条件下，如日光强烈，测量目标的表面反光很弱，或很大的暗影情况下，可产生的最大误差为 ± 1.5 mm，在10-30米的距离范围内，附加误差可增加到 ± 0.025 mm/m。大于30米时，附加误差为 ± 0.15 mm/m。

* 被测物体的表面，当被测物是无光泽液体（如：水）、液体的玻璃等，表面有非常强烈的特性物体时，可能会产生错误的测量。当被测物有非常强的反光时，激光可能被反射掉，从而会导致错误的测量。测量无反光或暗的表面时，会增加测量的稳定性。

测量基准边设置

1) 测量仪有3个测量基准边，分别为：前端面、后端面和引中线。用按键 **UNIT** 可以切换选择基准，默认基准边为前端面。各基准显示如下：

- 前端面
- 后端面
- 引中线

测量值加减

1) 当需要对几个测量值进行总和计算时，可按以下操作进行：

- 1) 当测量到一个值时，按按键 **▼** 将此值进行临时存储。
- 2) 然后寻找下一个测量点，按测量键 **▲** 进行测量。
- 3) 测量值的总和即显示在主显示屏上，同时还可看到之前的测量值。

注意： 在进行测量值加或减计算时，必须采用同一种测量单位，以免引起计算错误。

最大值、最小值的连续测量

1) 按开机关键 **▲**，然后按3秒钟开始连续测量，每测量一次，新的值会立即输出一声蜂鸣声。（约0.5秒测量一次）。

2) 上面一行显示测量最小值(Min)，当测到更大值后当前数据就会被更新。

3) 下一行显示测量的最大值(Max)，当测到更大值后当前数据就会被更新。

4) 最下面一行（主显示屏）显示当前测量读数。

存储数据

1) 测距仪可提供最多20组数据存储功能，按存储键 **DATA** 可进入历史记录显示。按加号键 **+** 或减号键 **-** 标记数据向放大或缩小。

2) 短按机关键 **POWER OFF** 可退出存储显示状态，进入默认距离测量状态。

三脚架紧固测距仪

测距仪仅适用于相机标准的三脚架和黑色塑料袋，必要时将测距仪稳固地装在三脚架上进行测量。

Error 错误代码说明

代码	说明	解释
204	计算错误	参考用户菜单键，从新测量。
208	温度太高	当测距仪冷却后在稳定的温度环境下测量。
253	温度太低	要升温。
255	测量时间长	接收信号弱，使用目标反射光片或选择一个新的测量点。
256	接收信号太强	目标反射光强，使用目标反射光片或不要对准强光源。
Error	硬件错误和不确定的错误	请与经销商联系。

产品保证

在用户遵守使用规则的情况下，因产品质量不良引起的故障本公司提供自购买之日起为期12个月的免费保修服务。

版面 451 X 144 mm 反面

注意：

* 大约连续5分钟连续测量后测距仪将停止测量。
* 要退出连续测量状态按测量键 **▲** 两次，即恢复到默认距离测量状态。此操作也适用于以下面积、体积和间接测量状态的退出。

开机准备测量

1) 按开机关键 **▲** 开机。
2) 按 **▼** 键进入面积测量模式。
3) 按引中线键 **◆** 向内转动，显示测量长度和宽度。
4) 当完成测量后，面积测量值将显示在主显示屏上。
5) 要改变单位面积可按 **UNIT** 键切换。

进入面积测量

1) 1. 开机准备测量
2. 2. 进入面积测量
3. 3. 测量长度后
4. 4. 测量宽度后
5. 5. 测量宽度后
6. 6. 测量高度后

体积测量

1) 1. 开机准备测量
2. 2. 进入体积测量
3. 3. 测量长度后
4. 4. 测量宽度后
5. 5. 测量高度后
6. 6. 测量高度后

间接测量

1) 1. 开机准备测量
2. 2. 进入间接测量
3. 3. 测量斜长后
4. 4. 测量水平后
5. 5. 测量斜长后
6. 6. 测量水平后

存储数据

1) 1. 测量斜长后
2. 2. 测量水平后
3. 3. 测量斜长后
4. 4. 测量水平后
5. 5. 测量斜长后
6. 6. 测量水平后

三脚架紧固测距仪

测距仪仅适用于相机标准的三脚架和黑色塑料袋，必要时将测距仪稳固地装在三脚架上进行测量。

Error 错误代码说明

代码	说明	解释
204	计算错误	参考用户菜单键，从新测量。
208	温度太高	当测距仪冷却后在稳定的温度环境下测量。
253	温度太低	要升温。
255	测量时间长	接收信号弱，使用目标反射光片或选择一个新的测量点。
256	接收信号太强	目标反射光强，使用目标反射光片或不要对准强光源。
Error	硬件错误和不确定的错误	请与经销商联系。

声明

1) 本使用说明书的内容被认为是正确的，若用户发现有错误、遗漏等情况，请即与本公司联系。
2) 本使用说明书所说明的功能，不作为将产品用作特殊用途的理由。
3) 本公司不承担由于用户错误操作所引起的事故和危害责任。
4) 本使用说明书如有改变，恕不通知。

产品专利号 ZL 201330313792.4

KJ KEJIE
深圳市科捷仪器仪表有限公司
电话: 0755 23495489 23495139 传真: 0755 23494713
E-mail: kj@szkj.com <http://www.szkj.com>
地址: 深圳市宝安区福永工业区
邮编: 518102
咨询电话: 0755 23495489 23495139
V2015.04

背光照明

1) 开机即亮白色背光，以便在较暗的环境条件下读数。
2) 如无任何使用操作背光将随测距仪自动关闭。
AUTO POWER OFF 自动关机键
开机后如无任何操作，激光将在0.5分钟后关闭；而测距仪将在3分钟内关机。
测距仪在任何状态下如要立刻关机可按机关键 **POWER OFF** 实现。

产品保证

在用户遵守使用规则的情况下，因产品质量不良引起的故障本公司提供自购买之日起为期12个月的免费保修服务。