



68#工程机械液压油

E 风 68#工程机械液压油是由加氢精制的高品质基础油为原料，加入含抗磨、抗氧防锈、防腐、破乳化等多种添加剂调合而成。

应用行业

>工程 >建筑 > 矿山 >冶金>

性能特点

- 极佳的抗磨损性能，能提供长久有效的油膜，有效延长工件的使用寿命
- 出色的氧化安定性，减缓油品老化，油品使用寿命更长
- 良好的防锈性能，长久有效保护设备
- 优良水分离性，使油水快速分离，避免油品乳化
- 极佳的液压稳定性，有效防止过滤器的堵塞。
- 有效降低维修操作费用。

应用范围

- 适用于工业机械、建筑机械、矿山机械、冶金设备等中高压液压设备中
- 制造和工业液压系统；重载液压应用；船用和移动液压系统

典型数据

项目	68#工程机械液压油
ISO 粘度等级	68
运动粘度（40℃），mm ² /s	67.59
黏度指数	112
闪点(开口)，℃	238
倾点，℃	-30
铜片腐蚀（100℃，3h），级	1b

包装形式

- 16kg/塑料桶
- 170kg/钢桶



注意事项

- 1、根据设备制造商用油规定，选用合适的使用性能和粘度等级的工程机械抗磨液压油。
- 2、为保证系统的正常工作，在储运及使用中要防止污染物如机械杂质和水的进入，以免影响抗磨液压油的使用寿命和系统的正常工作。
- 3、设备中的残油往往含有大量的污染物和老化产物，严重影响新油的质量和使用寿命，因此在换油时，油箱及油路要清理干净。
- 4、不同品牌的液压油在没有经过相关实验验证的情况下，不要混用。