



武汉国光石化产品有限公司

150#重负荷齿轮油

E Feng 150#重负荷齿轮油是由高度精制基础油为原料，加入多功能进口添加剂调合而成。

应用行业

矿山>化工>机械>建材

性能特点

- 极好的极压承载能力，在重载或有冲击负荷的工作条件下，能够减少齿面擦伤，有效降低运转噪音，保证齿轮运转顺畅
- 优异的抗氧化安定性，减少有害物质的产生，使用周期长
- 优良的油水分离性及抗泡性，减少水分和泡沫的危害
- 优异的抗腐蚀性能，有效抑制部件的腐蚀磨损发生

应用范围

适用于适用于冶金、水泥、电力、矿山、橡塑、化肥等行业中工作条件异常苛刻的闭式齿轮传动系统，以及正齿轮、斜齿轮、螺旋伞齿轮、轴承等共为一体的油浴式或循环式润滑系统。

典型数据

项目	150#重负荷齿轮油
ISO 粘度等级	150
运动粘度 (40℃), mm ² /s	149.5
黏度指数	95
闪点(开口), °C	236
倾点, °C	-12
铜片腐蚀 (100°C, 3h), 级	1b

包装形式

- 170kg/铁桶



武汉国光石化产品有限公司

注意事项

- 1、根据设备制造商用油规定，选用合适的使用性能和粘度等级的工业齿轮油。
- 2、为保证系统的正常工作，在储运及使用中要防止污染物如机械杂质和水的进入，以免影响齿轮油的使用寿命和系统的正常工作。
- 3、设备中的残油往往含有大量的污染物和老化产物，严重影响新油的质量和使用寿命，因此在换油时，油箱及油路要清理干净。
- 4、不同品牌的齿轮油在没有经过相关实验验证的情况下，不要混用。