



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑油。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

11	IIQP1304-9	密封盖	2	尼龙1010	0.007	0.0146	借用
10	JB1204342-86	挡圈 25	2		0.004	0.008	
9	IIQP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.03	借用
8	IIQP2304-7	外挡圈	2	08F	0.012	0.024	借用
7	IIQP2304-6	内挡圈	2	08F	0.042	0.084	借用
6	IIQP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.03	借用
5	IIQP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	借用
4	GB276-89	轴承 46305	2		0.22	0.44	
3	IIQP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	借用
2	IIQP2208-2	轴	1	20	2.828	2.828	
1	IIQP3308	辊体	1	部件	10.022	10.022	
代号		名称	数量	材料	备注		

DTIIQP3308	
重量	13.51
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	