肯耐科 KN518
平面密封剂
2021.1

产品描述：

KN518 是一种单组份、中等强度、具有触变性特点的厌氧平面密封胶。这种产品的厌氧化学性能产生了一种可以灵活应用于现场成型的垫片。一旦被限制在两组件之间，KN518 就提供了一个即时的低压密封。

KN518 具有以下产品特性：

技术	丙烯酸
化学类型	改性聚氨酯丙烯酸酯
外观（未固化）	红色
荧光性	具有荧光性
组成	单组分-不需混合
粘度@25℃，cps	800,000-1,750,000
比重	1.1
固化方式	厌氧固化
二次固化	促进剂
应用	平面密封
填充间隙/底涂	0.51mm
填充间隙/无底涂	0.25mm

典型用途：

本品用于金属表面与法兰件，能形成柔性垫片，广泛用于法兰、阀门和变速箱外壳等。

材料性能：

初固时间： <20min @22℃
初固时间(使用促进剂) <10min @22℃
全固时间： 24 小时@22℃
工作温度范围： -50℃至 150℃
压剪强度 900-1500 psi

耐化学品/溶剂测试：

按如下测试条件老化，测试温度 22℃。

		初始强度的保持率%		
环境	℃	500 h	1000 h	5000 h
机油	125	65	75	75
无铅汽油	22	90	95	95
制动液	22	105	105	100
乙二醇/水（50/50）	87	75	85	90
丙酮	22	95	95	100
乙醇	22	95	95	95
E85 乙醇燃料	22	95	95	95
B100 生物柴油	22	100	100	110

促进剂：

在低温环境以及惰性金属上，可以使用促进剂 KN766 提高产品的固化速度。

操作说明：

1. 使用前先用清洗剂清洗工件，并等干燥后施工，确保无油脂、无灰尘等影响粘接的物质。
2. 本产品适合间隙＜0.25mm（无底涂）以及 0.51mm（有底涂）的紧密配合法兰件。
3. 用手工涂刷或丝网印刷的方法将该产品涂在法兰盘的一个面上。
4. 在装配后和固化之前，要确认是否完全密封时，可以通过施加一定的低压（＜0.05MPa）的方法。
5. 装配好后，法兰盘应当尽可能的紧固，避免滑动。
6. 该产品不建议使用在塑料上，以免引起应力开裂。

存储及说明：

产品应存储于温度在-10℃至 30℃的阴凉干燥的环境中。最佳存储温度为 8~28℃。保质期为从生产之日起 2 年。

注意事项：

本品不易在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或者其他强氧化性物质的密封材料使用！

有关本产品的安全注意事项，请查阅本产品的材料安全数据资料（MSDS）。

上海勉元科技有限公司
上海市奉贤区楚华北路 777 弄 88 号
+86-21-31007063