

## 干粉加药机 MT003

### 产品简介：

1. 专门为脱硫废水三联箱工艺添加高效絮凝剂（粉末固体）而专门设计。
2. 加药机基于变频电机带动微型输送螺旋实现药剂/材料的精准定量投加，由微控制器、变频电机、搅拌装置、输送螺旋、料仓及料位监控装置组成。
3. 可接入 PLC/DCS 系统实现远程控制。（需额外的配置费用）
4. 电源：380V 工业用电

### 产品特点：

1. 本机与物料接触部份全部采用不锈钢制作。经久耐用。
2. 装机功率小，能耗低；
3. 精准投加、计量准确；
4. 安装及运维简便，可靠程度高；
5. 可定制化料仓体积

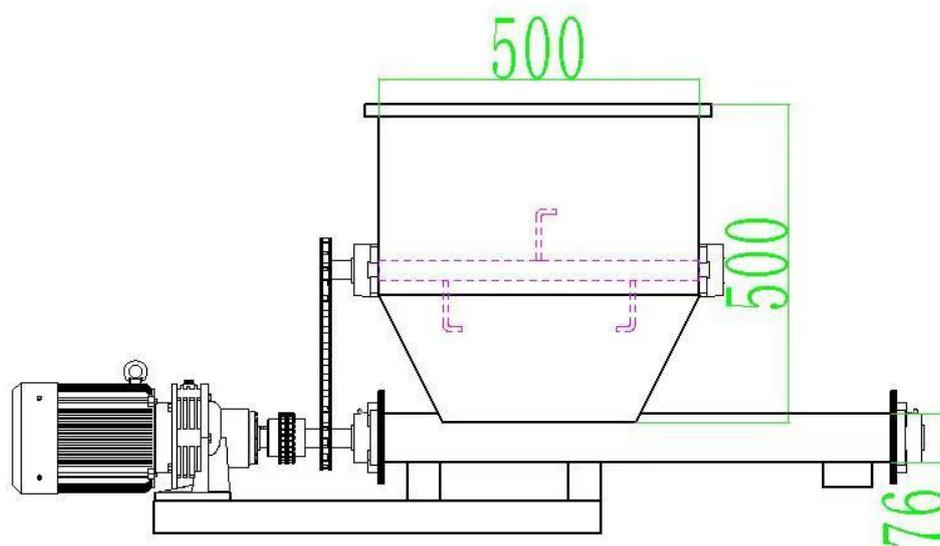
### 工作原理：

物料进入料斗，然后螺旋叶片推进出料，速度按要求配备对应的速比，配备变频器，速度可调节。输送量最小 0.1 公斤。螺旋给料机一般由：料仓、输送管、搅拌装置，机减速机、控制箱组成。料仓，容积从 1L 到 1000L 不等，可以圆形也可以方形；可敞口也可以加盖，设置密封盖。

搅拌装置为特殊设计，彻底解决干粉物料容易堆积，下料困难的问题。

产品尺寸：（常规产品，可根据客户要求定制）

下料管管径 70mm，管长 1m，料斗：50\*50\*50cm。



产品外观：（常规产品，可根据客户要求定制）



料斗内部搅拌装置：（防止物料堆积不下料）（常规产品，可根据客户要求定制）



变频控制系统：（常规产品，可根据客户要求定制）



可接入远程控制 PLC 控制柜：（可定制，需额外费用，具体详谈）



### 加装精确计量装置（可定制，需额外费用，具体详谈）

通过安装在加药机四个底角的重量感应装置，感应加药机总体重量，通过传导系统传导控制箱显示屏。

### 感应装置



整体效果图



计量显示装置:

