

报告编号: G20221117



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L2809



# 检测报告

## Test Report

标称名称: 双色柄十字螺丝批

Name of Sample

型号规格: PH0×100MM

Type

委托方: 瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER



# 声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：[www.toolins.com](http://www.toolins.com)

邮箱：[gjwujc@163.com](mailto:gjwujc@163.com)



# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 上海市工具工业研究所检测中心

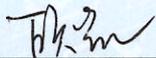
### 检测 报 告

报告编号: G20221117

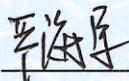
共 2 页第 1 页

标称名称		双色柄十字螺丝批	标称商标	Raxwell	型号规格	PH0×100MM
样品状态		包装完整	生产日期	/	货号	RTSD1002
标称生产企业	名称	/		邮箱	/	
	地址	/		电话	/	
委托方	名称	瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司		邮箱	/	
	地址	中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路1077号凌阳大厦2幢3501-3510室		电话	13636616286	
样品接收日期	2022年8月31日		抽样基数	/	送样数量	1把
检测日期	2022年9月8日		抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件	温度 25.1℃, 湿度 /%		抽样日期	/	检测地点	上海市天目中路258号
检测依据	GB/T 10635-2013 螺钉旋具通用技术条件 QB/T 2564.3-2012(2017) 十字槽螺钉旋具旋杆 QB/T 2564.5-2012(2017) 十字槽螺钉旋具					
判定依据	GB/T 10635-2013 螺钉旋具通用技术条件 QB/T 2564.3-2012(2017) 十字槽螺钉旋具旋杆 QB/T 2564.5-2012(2017) 十字槽螺钉旋具					
检测项目	1. 旋杆扭矩 $M_{min}$ 试验; 2. 旋杆与旋杆连接强度 $M'$ 试验; 3. 旋杆硬度试验; 4. 基本尺寸检验; 5. 表面质量检验; 6. 工作端部外形检验; 7. 磁性试验					
检测结论	委托的样品经检测, 按照上述检测依据及判定依据的要求, 所检项目符合。详见本报告检测结果汇总表。  <div style="text-align: right;">                           检测单位(盖章)                          发布日期: 2022年9月13日                     </div>					
说明	/					

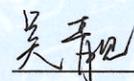
编制: 顾凯



审核: 严海军



批准: 吴靓



# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 上海市工具工业研究所检测中心

### 检测报告

报告编号: G20221117

共 2 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总						
序号	不合格分类	检测项目	单位	标 准 要 求	实测结果	单项判定
1		旋杆扭矩 $M_{\min}$ 试验	N·m	最小试验扭矩 1 N·m	+	符合
			/	达到额定扭矩后卸去载荷, 旋杆工作端部不应有永久变形和损伤。	+	符合
2	B	旋柄与旋杆连接强度 $M'$ 试验	/	螺钉旋具的旋杆和旋柄应装配牢固, 在承受 $M' > M$ 的扭矩后, 不能松动。	+	符合
3		旋杆硬度试验	HRC	旋杆从工作端部顶端算起, 至少在其 3 倍于公称直径的长度内, 其硬度不低于 54 HRC。	59	符合
				旋杆其余部分的硬度不应低于 50HRC。	59	符合
4		基本尺寸检验	mm	旋杆长度 $l=100^{+5}_0$	101.56	符合
			/	旋杆头精度: PH0	+	符合
5	C	表面质量检验	/	螺钉旋具旋柄不应有裂纹、缩孔、气泡、漆膜流痕等影响外观和使用性能的缺陷。	+	符合
			/	螺钉旋具旋杆应表面光洁, 不得有影响外观和使用性能的缺陷。	+	符合
			/	螺钉旋具旋杆应进行表面处理。	+	符合
6		工作端部外形检验	/	十字槽螺钉旋具旋杆的工作端部轴线不应与旋杆轴线偏斜。	+	符合
7		磁性试验	mm	带有磁性的螺钉旋具, 其旋杆工作端部应能够吸起直径为 5 mm 的钢球。	5 +	符合

注: “+” 为符合, “-” 为不符合。

检测中心