

报告编号: G20221113



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L2809



# 检测报告

## Test Report

标称名称: 双色柄一字螺丝批

Name of Sample

型号规格: 6×200MM

Type

委托方: 瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER



# 声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：[www.toolins.com](http://www.toolins.com)

邮箱：[gjwujc@163.com](mailto:gjwujc@163.com)



# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 上海市工具工业研究所检测中心

### 检测 报 告

报告编号：G20221113

共 2 页第 1 页

标称名称		双色柄一字螺丝批	标称商标	Raxwell	型号规格	6×200MM
样品状态		包装完整	生产日期	/	货号	RTSD0011
标称生 产企业	名称	/	邮箱	/		
	地址	/	电话	/		
委托方	名称	瑞氮维尔工业科技（上海）有限公司	邮箱	/		
	地址	中国（上海）自由贸易试验区祖冲之路 1077号凌阳大厦2幢3501-3510室	电话	13636616286		
样品接收日期		2022年8月31日	抽样基数	/	送样数量	1把
检测日期		2022年9月14日	抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件		温度 25.4℃，湿度 / %	抽样日期	/	检测地点	上海市天目 中路 258 号
检测依据		GB/T 10635—2013 螺钉旋具通用技术条件 QB/T 2564.2—2012（2017）一字槽螺钉旋具旋杆 QB/T 2564.4—2012（2017）一字槽螺钉旋具				
判定依据		GB/T 10635—2013 螺钉旋具通用技术条件 QB/T 2564.2—2012（2017）一字槽螺钉旋具旋杆 QB/T 2564.4—2012（2017）一字槽螺钉旋具 尺寸可出具实测数据				
检测项目		1. 旋杆扭矩 $M_{min}$ 试验；2. 旋杆与旋杆连接强度 $M'$ 试验；3. 旋杆硬度试验；4. 基本尺寸检验；5. 表面质量检验；6. 工作端部外形检验				
检测结论		委托的样品经检测，按照上述检测依据及判定依据的要求，所检项目除基本尺寸检验（a、b）实测，其余符合。详见本报告检测结果汇总页。				
说明		/				



检测单位（盖章）

发布日期：2022年9月16日

编制：顾凯

审核：严海军

批准：吴靛

# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 上海市工具工业研究所检测中心

### 检 测 报 告

报告编号: G20221113

共 2 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总							
序号	不合格分类	检测项目	单位	标准要求	实测结果	单项判定	
1	B	旋杆扭矩 $M_{\min}$ 试验	N·m	最小试验扭矩 7.1N·m	7.1 +	符合	
			/	达到额定扭矩后卸去载荷,旋杆工作端部不应有永久变形和损伤。	+	符合	
旋柄与旋杆连接强度 $M'$ 试验		/	螺钉旋具的旋杆和旋柄应装配牢固,在承受 $M' > M$ 的扭矩后,不能松动。	+	符合		
旋杆硬度试验		HRC	旋杆从工作端部顶端算起,至少应在3倍于公称宽度的长度内,其硬度不低于50 HRC。	58	符合		
4		基本尺寸检验	mm		旋杆长度 $l_1=200_0^{+5}$	201.46	符合
				a (实测)	1.06	实测	
	b (实测)			6.32	实测		
5	C	表面质量检验	/	螺钉旋具旋柄不应有裂纹、缩孔、气泡、漆膜流痕等影响外观和使用性能的缺陷。	+	符合	
				螺钉旋具旋杆应表面光洁,不得有影响外观和使用性能的缺陷。	+	符合	
				螺钉旋具旋杆应进行表面处理。	+	符合	
6		工作端部外形检验	/	一字槽螺钉旋具旋杆的工作端部应与旋杆轴线垂直。	+	符合	

注:“+”为符合,“-”为不符合。

