



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2809



检测报告

Test Report

标称名称: 双色柄一字螺丝批

Name of Sample

型号规格: 6×150MM

Type

委托方: 瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER



声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：www.toolins.com

邮箱：gjwujc@163.com



国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

上海市工具工业研究所检测中心

检 测 报 告

报告编号: G20221112

共 2 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总						
序号	不合格分类	检测项目	单位	标准要求	实测结果	单项判定
1		旋杆扭矩 M_{\min} 试验	N·m	最小试验扭矩 7.9N·m	7.9 +	符合
			/	达到额定扭矩后卸去载荷,旋杆工作端部不应有永久变形和损伤。	+	符合
2	B	旋柄与旋杆连接强度 M' 试验	/	螺钉旋具的旋杆和旋柄应装配牢固,在承受 $M' > M$ 的扭矩后,不能松动。	+	符合
3		旋杆硬度试验	HRC	旋杆从工作端部顶端算起,至少应在 3 倍于公称宽度的长度内,其硬度不低于 50 HRC。	58	符合
4		基本尺寸检验	mm	旋杆长度 $l_1=150_0^{+5}$	154.08	符合
				a (实测)	1.12	实测
				b (实测)	6.32	实测
5	C	表面质量检验	/	螺钉旋具旋柄不应有裂纹、缩孔、气泡、漆膜流痕等影响外观和使用性能的缺陷。	+	符合
				螺钉旋具旋杆应表面光洁,不得有影响外观和使用性能的缺陷。	+	符合
				螺钉旋具旋杆应进行表面处理。	+	符合
6		工作端部外形检验	/	一字槽螺钉旋具旋杆的工作端部应与旋杆轴线垂直。	+	符合

注：“+”为符合，“-”为不符合。

