

报告编号: G20221105



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L2809



# 检测报告

## Test Report

标称名称: 双色柄一字螺丝批

Name of Sample

型号规格: 3×150MM

Type

委托方: 瑞氮维尔工业科技(上海)有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER



# 声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：[www.toolins.com](http://www.toolins.com)

邮箱：[gjwujjc@163.com](mailto:gjwujjc@163.com)



# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站 上海市工具工业研究所检测中心 检测报告

报告编号：G20221105

共 2 页第 1 页

|        |    |                                                                                                |      |         |             |             |
|--------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|-------------|-------------|
| 标称名称   |    | 双色柄一字螺丝批                                                                                       | 标称商标 | Raxwell | 型号规格        | 3×150MM     |
| 样品状态   |    | 包装完整                                                                                           | 生产日期 | /       | 货号          | RTSD0003    |
| 标称生产企业 | 名称 | /                                                                                              |      | 邮箱      | /           |             |
|        | 地址 | /                                                                                              |      | 电话      | /           |             |
| 委托方    | 名称 | 瑞氮维尔工业科技（上海）有限公司                                                                               |      | 邮箱      | /           |             |
|        | 地址 | 中国（上海）自由贸易试验区祖冲之路1077号凌阳大厦2幢3501-3510室                                                         |      | 电话      | 13636616286 |             |
| 样品接收日期 |    | 2022年8月31日                                                                                     | 抽样基数 | /       | 送样数量        | 1把          |
| 检测日期   |    | 2022年9月14日                                                                                     | 抽样数量 | /       | 抽样地点        | /           |
| 检测环境条件 |    | 温度 25.4℃，湿度 / %                                                                                | 抽样日期 | /       | 检测地点        | 上海市天目中路258号 |
| 检测依据   |    | GB/T 10635-2013 螺钉旋具通用技术条件<br>QB/T 2564.2-2012（2017）一字槽螺钉旋具旋杆<br>QB/T 2564.4-2012（2017）一字槽螺钉旋具 |      |         |             |             |
| 判定依据   |    | GB/T 10635-2013 螺钉旋具通用技术条件<br>QB/T 2564.2-2012（2017）一字槽螺钉旋具旋杆<br>QB/T 2564.4-2012（2017）一字槽螺钉旋具 |      |         |             |             |
| 检测项目   |    | 1. 旋杆扭矩 $M_{min}$ 试验；2. 旋杆与旋杆连接强度 $M'$ 试验；3. 旋杆硬度试验；4. 基本尺寸检验；5. 表面质量检验；6. 工作端部外形检验            |      |         |             |             |
| 检测结论   |    | 委托的样品经检测，按照上述检测依据及判定依据的要求，所检项目符合。详见本报告检测结果汇总页。                                                 |      |         |             |             |
| 说明     |    | /                                                                                              |      |         |             |             |

检测单位（盖章）

发布日期：2022年9月16日

编制：顾凯 顾凯

审核：严海军 严海军

批准：吴靓 吴靓

# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 上海市工具工业研究所检测中心

### 检 测 报 告

报告编号: G20221105

共 2 页第 2 页

| 检 测 结 果 汇 总       |       |                    |                                              |                                      |          |      |
|-------------------|-------|--------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|----------|------|
| 序号                | 不合格分类 | 检测项目               | 单位                                           | 标准要求                                 | 实测结果     | 单项判定 |
| 1                 | B     | 旋杆扭矩 $M_{\min}$ 试验 | N·m                                          | 最小试验扭矩 0.7N·m                        | 0.7<br>+ | 符合   |
|                   |       |                    | /                                            | 达到额定扭矩后卸去载荷,旋杆工作端部不应有永久变形和损伤。        | +        | 符合   |
| 旋柄与旋杆连接强度 $M'$ 试验 |       | /                  | 螺钉旋具的旋杆和旋柄应装配牢固,在承受 $M' > M$ 的扭矩后,不能松动。      | +                                    | 符合       |      |
| 旋杆硬度试验            |       | HRC                | 旋杆从工作端部顶端算起,至少应在 3 倍于公称宽度的长度内,其硬度不低于 50 HRC。 | 58                                   | 符合       |      |
| 4                 |       | 基本尺寸检验             | mm                                           | 旋杆长度 $l_1=150_0^{+5}$                | 151.70   | 符合   |
|                   |       |                    |                                              | $a=0.5_{-0.02}^{+0.06}$              | 0.54     | 符合   |
|                   |       |                    |                                              | $b=3_{-0.14}^0$                      | 2.88     | 符合   |
| 5                 | C     | 表面质量检验             | /                                            | 螺钉旋具旋柄不应有裂纹、缩孔、气泡、漆膜流痕等影响外观和使用性能的缺陷。 | +        | 符合   |
|                   |       |                    | /                                            | 螺钉旋具旋杆应表面光洁,不得有影响外观和使用性能的缺陷。         | +        | 符合   |
|                   |       |                    | /                                            | 螺钉旋具旋杆应进行表面处理。                       | +        | 符合   |
| 6                 |       | 工作端部外形检验           | /                                            | 一字槽螺钉旋具旋杆的工作端部应与旋杆轴线垂直。              | +        | 符合   |

注:“+”为符合,“-”为不符合。

