



2008000372Z (2008)国认监认字(022)号



No Zb201010095

检验报告

受检单位名称 四川龙威消防器材制造有限公司

产品型号名称 MFTZ/ABC35型推车式干粉灭火器

检验类别 型式认可发证检验

国家消防装备质量监督检验中心

国家消防装备质量监督检验中心

检验报告

No Zb201010095

共05页 第01页

产品名称	推车式干粉灭火器	型号规格	MFTZ/ABC35
受检单位	四川龙威消防器材制造有限公司	商 标	渐飞
生产单位	四川龙威消防器材制造有限公司	检验类别	型式认可发证检验
抽样地点	该企业成品库	抽样基数	30具
抽样单位	工厂体系审核组	抽样日期	2010年03月15日
委托单位	公安部消防产品合格评定中心	受理日期	2010年03月18日
样品数量	17具	生产日期	2009年11月
检验依据	《消防类产品型式认可实施规则 灭火器产品》 GB8109-2005《推车式灭火器》		
检验项目	全检		
检验结论	我中心按《消防类产品型式认可实施规则 灭火器产品》和 GB8109-2005《推车式灭火器》标准要求，对四川龙威消防器材制造有限公司生产的MFTZ/ABC35型推车式干粉灭火器进行了检验，综合判定为合格。		
备注			
备注			



签发日期: 2010 年 6 月 24 日

批准:

审核:

编制:

国家消防装备质量监督检验中心

检验报告

No Zb201010095

共05页 第02页

生产单位	四川龙威消防器材制造有限公司		
通讯地址	四川省成都市蛟龙工业港双流园区汉江路30座		
法人代表	徐智勇	邮政编码	610200
传 真	028-85737838	联系电话	028-85737866

产品照片



中国消防协会

推车式灭火器检验结果汇总表

生产单位：四川龙威消防器材制造有限公司

No Zb201010095

产品型号：MFTZ/ABC35

共05页 第03页

检验组号	检验项目名称	判定要求	检结果	验果
1	灭火剂充装量 kg	35±0.7	35.3	35.3
	充装密度 kg/L	-----	-----	-----
	20℃±5℃有效喷射时间 s	≥30	34.8	32.8
	20℃±5℃喷射滞后时间 s	≤5	0	0
	20℃±5℃喷射剩余率 %	≤10	1.1	1.4
	20℃±5℃喷射距离 m	≥6	6.2	6.1
2	高温喷射滞后时间 s	≤5	0	-----
	高温喷射剩余率 %	≤10	1.1	-----
	低温喷射滞后时间 s	≤5	0	-----
	低温喷射剩余率 %	≤10	4.0	-----
3	间歇喷射性能	应符合GB8109-2005的 6.4条规定	合格	合格
	喷射剩余率 %	≤10	3.7	1.4
4	灭A类火试验	6A	灭	灭
5	灭B类火试验	183B	灭	灭
6	车架组件、喷射软管的固定装置和行驶性能	应符合GB8109-2005的 6.6.1、6.6.2、6.6.3条等规定	合格	-----
	行驶通过性能 mm	≥100	110	-----
	喷射剩余率 %	≤10	2.5	-----

推车式灭火器检验结果汇总表

生产单位：四川龙威消防器材制造有限公司

No Zb201010095

产品型号：MFTZ/ABC35

共05页 第04页

检验组号	检验项目名称		判定要求	检验结果	
7	外部腐蚀		试样表面涂层不得有肉眼可见的龟裂、脱落等缺陷，操作部件应能正常工作	合格	
	开启力 N		≤300	60	
	解脱力 N		20~100	85	
8	内部腐蚀		-----	-----	
9	器头、阀门和瓶口检查		应符合GB8109-2005 6.10.3.1、6.10.3.2、6.10.3.3条等规定	合格	合格
10	超压安全保护装置 MPa		-----	-----	-----
11	喷射软管长度 m		≥4	4.0	4.0
	20℃±5℃喷射软管及接头强度 MPa		≥4.2	4.62	4.44
12	喷射控制阀试验	跌落	不应有脆裂和折断等缺陷	合格	合格
		开启力 N	≤300	50	50
13	喷筒试验	挤压试验	-----	-----	-----
		低温跌落试验	-----	-----	-----
14	操作力试验 N		≤300	90	
15	保险装置解脱力试验 N		20~100	85	-----
16	塑料件试验		-----	-----	-----
17	标志检查		应符合GB8109-2005的9.2条规定	合格	合格

推车式灭火器检验结果汇总表

生产单位：四川龙威消防器材制造有限公司

No Zb201010095

产品型号：MFTZ/ABC35

共05页 第05页

检验组号	检验项目名称		判定要求	检验结果	
18	筒体水压试验	2.1 MPa	不得有渗漏变形等缺陷	合格	合格
	筒体爆破强度	MPa	≥7.48	9.0	9.2
	筒体爆破口情况		不得出现非塑性破坏等	合格	合格
	爆破时容积膨胀率	%	≥15	25.5	20.4
	筒体壁厚测量	mm	≥2.5	2.74	2.75
	贮气瓶水压试验	MPa	-----	-----	-----
	贮气瓶爆破强度	MPa	-----	-----	-----
	贮气瓶壁厚测量	mm	-----	-----	-----
19	过滤器和防过充装置检查		-----	-----	-----
20	灭火器压力指示器检查		应符合GB8109-2005的 6.10.10条等规定	合格	
21	灭火剂性	磷酸二氢铵含量%	50±3	52.8	
22	手册检查		应有使用者手册	合格	

备注： 1. 筒体材料：碳钢；

2. 灭火剂：磷酸二氢铵50%、硫酸铵25%。以下空白。